

SAP Business One+beas的解决方案

精益内部管理，助力智能制造

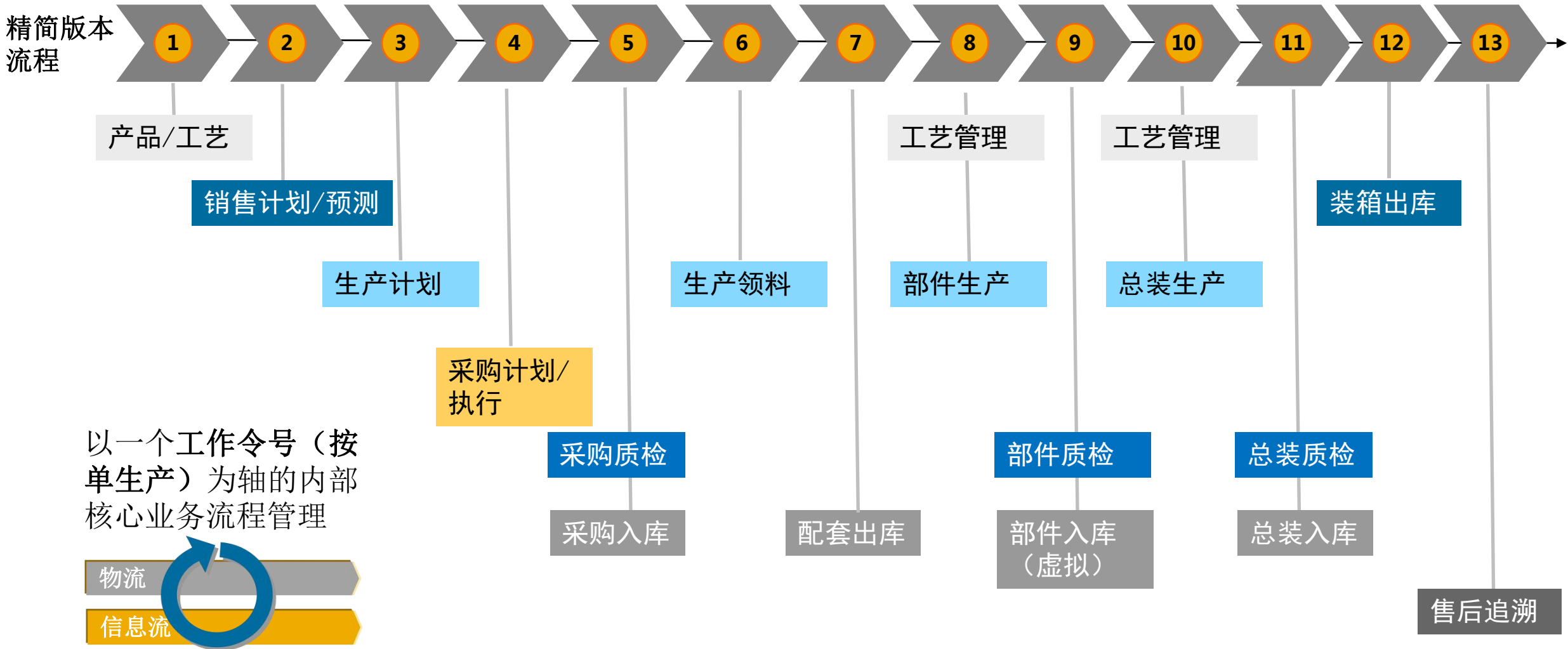
Robert Yu
AVA 资深售前顾问

01 PART ONE

制造业核心业务流程展示

AVA

**制造业客户核心业务流程展示（以接单生产为例）



1 产品及工艺：BOM管理及工艺路线管理、资源等管理

物料主数据 给 A00.L27A00

主数据 物料清单 工艺 配置器 质量控制

物料号 A00.L27A00

描述 GF03YL00 靶向机

外语描述

物料类型 物料

版本

库存物料 ☒

销售物料 ☒

采购件 ☐

固定资产 ☐

工作令位置 66-1 (180 / 10)

装配件 物料清单 工艺 计算

| # | ... | 位置 | 物料 | 描述 | 数量单位 | 数量 每一 | 废品 | 总量 | 登账的单位 | 关闭 |
|----|-----|-----|------------------|-------------|--------------|-----------|----|----------|--------------|--------------------------|
| 1 | | 10 | A00.L27A00-1 | 机身 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 2 | | 20 | A00.S20904-01 | 蝶型螺母 M4 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 3 | | 30 | A00.S40205-08 | A型销轴 Φ5x22 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 4 | | 40 | A00.S00002-01 | 六角头螺栓 M4x25 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 5 | | 50 | A00.L01A00-15 | 线束 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 6 | | 60 | A00.0007657-100 | 油箱胶塞 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 7 | | 70 | A00.L01A01-1-1-6 | 5#隔框 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 8 | | 80 | A00.L01A01-7 | 航电系统 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 9 | | 90 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 10 | | 100 | A00.L27A00-10 | 靶向机机翼 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |
| 11 | | 110 | A00.L27A00-19 | 机罩 | 1.000000 PCS | 1).000000 | | 2.000000 | 0.000000 PCS | <input type="checkbox"/> |

同一个型号不同客户的需求不同，可以用产品的版本号及版本号对应的工艺路线及BOM管理

1

产品及工艺：BOM管理及工艺路线管理、资源等管理

物料主数据 给 A00.L27A00

主数据物料清单工艺配置器质量控制

物料号A00.L27A00

描述GF03YL00 靶向机

版本

库存物料

销售物料

采购件

工艺 A00.L27A00

主数据物料清单工艺配置器质量控制

| # | ... | 工作令状操作 | 类型 | 资源 | 描述 | up time for Precalculation |
|---|-----|-----------|-------------|----------|--------------|----------------------------|
| 1 | 10 | 机械一次装配（一） | = operation | = QHSD01 | 总装-机械一次装配（一） | 0.000 |
| 2 | 20 | 机械一次装配（二） | = operation | = QHSD01 | 总装-机械一次装配（二） | 0.000 |
| 3 | 30 | 机械二次装配 | = operation | = QHSD01 | 总装-机械二次装配 | 0.000 |
| 4 | 40 | 电子装配（一） | = operation | = QHSD01 | 总装-电子装配（一） | 0.000 |
| 5 | 50 | 电子装配（二） | = operation | = QHSD01 | 总装-电子装配（二） | 0.000 |
| 6 | 60 | 机械三次装配 | = operation | = QHSD01 | 总装-机械三次装配 | 0.000 |
| 7 | 70 | 机械末次装配 | = operation | = QHSD01 | 机械末次装配 | 0.000 |
| 8 | 80 | 调试 | = operation | = QHSD01 | 装机调试 | 0.000 |

工艺 A00.L01A00-15

主数据物料清单工艺配置器质量控制

| # | ... | 工作令状操作 | 类型 | 资源 | 描述 | up time for P |
|---|-----|--------|-------------|----------|----------------------------|---------------|
| 1 | 10 | 电子部装1 | = operation | = QHSD03 | 电子部装工序按照公司的公司工艺文件2020-001版 | |

总装工艺

部装工艺

销售计划的下达及下发

工作令

工作令 工作令清单 装配件

| 文件 | 销售订单 | 日期 | 客户 | 名字 | 从 | 到 | 物料 | 计划 | 实际的 | 图号 | 类型 / 废品 |
|-----|------------|--------------|-------|----------|------------|------------|------------|----------|-----|----|---------------------|
| 179 | 65-1 | 2020.03.21 | C0001 | 深圳市森蓝电讯科 | 2020.04.16 | 2020.04.28 | A00.L27A00 | | | | mto |
| 10 | A00.L27A00 | GF03YL00 靶向机 | | | 2020.04.17 | 2020.04.28 | 2.000000 | 2.000000 | 架 | | 100000 / 0.000000 架 |

销售订单 65/1 预留: 0.000000 架 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30

日记账分录

入库 销售订单

2 保留

10 10 客户 C0001

20 10 名称 深圳市森蓝电讯科技有限公司

30 10 联系人 陈明

40 10 客户参考编号

50 10 本币

60 20

70 30

80 40

90 50

100 60

110 70

分支 AVA演示DEMO

号码 主 65

状态 已结算

过账日期 2020.03.21

交货日期 2020.04.30

单据日期 2020.03.21

分支登记号 股份公司

补充代码 SO-2020-03-0005

| 内容 | 物流 | 会计 | 附件 |
|--|----|----|----|
| 物料/服务类型 物料 | | | |
| # 物料编号 物料描述 版... 数量 交货数量 未清数量 单价 折扣 % 税.. 总计 (本币) 分... | | | |
| 1 A00.L27A00 GF03YL00 靶向机 2 2 10,000.00 RMB 0.00 X2 400,000.00 RMB | | | |

销售计划的下达及序列号的下发

按照规则下达工作令号（即序列号）具体规则可以按照全华时代的习惯配置：如Q+流水号模式

| 工作令 | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|------------------|-------------|----------|------------|------------|------------|----------|-----|----|---------------------|--|
| 工作令 | | 工作令清单 | | 装配件 | | | | | | | | |
| 文件 | 销售订单 | 日期 | 客户 | 名字 | 从 | 到 | 物料 | 计划 | 实际的 | 图号 | 类型 / 废品 | |
| 179 | 65-1 | 2020.03.21 | C0001 | 深圳市森蓝电讯科 | 2020.04.16 | 2020.04.28 | A00.L27A00 | | | | mto | |
| 10 | A00.L27A00 | GF03YL00 | 靶向机 | | 2020.04.17 | 2020.04.28 | 2.000000 | 2.000000 | 架 | | 100000 / 0.000000 架 | |
| 销售订单 65/1 预留: 0.000000 架 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30 | | | | | | | | | | | | |
| 日记账分录 | | | | | | | | | | | | |
| 入库 147 | | | | | | | | | | | | |
| 2 保留序列号 | | | | | | | | | | | | |
| sn15631 过账的 | | | | | | | | | | | | |
| sn15632 过账的 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 10 | A00.L27A00-1 | 机身 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 0.000000 PCS | |
| 20 | 10 | A00.S20904-01 | 蝶型螺母 M4 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 189.000000 PCS | |
| 30 | 10 | A00.S40205-08 | A型销轴 Φ5x22 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 89.000000 PCS | |
| 40 | 10 | A00.S00002-01 | 六角头螺栓 M4x25 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 89.000000 PCS | |
| 50 | 10 | A00.L01A00-15 | 线束 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 89.000000 PCS | |
| 60 | 20 | A00.0007657-100 | 油箱胶塞 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 0.000000 PCS | |
| 70 | 30 | A00.L01A01-1-1-6 | 5#隔框 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 0.000000 PCS | |
| 80 | 40 | A00.L01A01-7 | 航电系统 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 0.000000 PCS | |
| 90 | 50 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 0.000000 PCS | |
| 100 | 60 | A00.L27A00-10 | 靶向机机翼 | | | | 2.000000 | 2.000000 | PCS | | 0.000000 PCS | |
| 110 | 70 | A00.L27A00-19 | 机罩 | | | | 2.000000 | 0.000000 | PCS | | 2.000000 PCS | |
| 10 | QHSD01 | 总装-机械一次装配 (一) | | | 2020.04.17 | 2020.04.17 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | | 2.000000 架 | |
| 20 | QHSD01 | 总装-机械一次装配 (二) | | | 2020.04.20 | 2020.04.20 | 480.000 | 640.000 | 分钟 | | 2.000000 架 | |
| 30 | QHSD01 | 总装-机械二次装配 | | | 2020.04.21 | 2020.04.21 | 480.000 | 640.000 | 分钟 | | 2.000000 架 | |
| 40 | QHSD01 | 总装-电子装配 (一) | | | 2020.04.22 | 2020.04.22 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | | 2.000000 架 | |
| 50 | QHSD01 | 总装-电子装配 (二) | | | 2020.04.23 | 2020.04.23 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | | 2.000000 架 | |

生产计划的下达（含总装和部装）

| 工作令 | | | | | | | | | | |
|-----|------------------|------------|-----------------|----------|------------|------------|------------|----------|-----|-----|
| 工作令 | | 工作令清单 | | 装配件 | | | | | | |
| 文件 | 销售订单 | 日期 | 客户 | 名字 | 从 | 到 | 物料 | 计划 | 实际的 | 图 |
| 179 | 65-1 | 2020.03.21 | C0001 | 深圳市森蓝电讯科 | 2020.04.16 | 2020.04.28 | A00.L27A00 | | | |
| 10 | A00.L27A00 | GF03YL00 | 靶向机 | | 2020.04.17 | 2020.04.28 | 2.000000 | 2.000000 | 架 | |
| 20 | A00.L27A00-1 | | 机身 | | 2020.04.17 | 2020.04.17 | 2.000000 | 2.000000 | PCS | |
| 30 | A00.L01A00-15 | | 线束 | | 2020.04.16 | 2020.04.17 | 2.000000 | 0.000000 | PCS | |
| 40 | A00.L01A01-1-1-6 | | 5#隔框 | | 2020.04.21 | 2020.04.21 | 2.000000 | 2.000000 | PCS | PCS |
| 50 | A00.L01A01-7 | | 航电系统 | | 2020.04.21 | 2020.04.22 | 2.000000 | 2.000000 | PCS | PCS |
| 60 | A00.L27A00-2 | | 发动机装置 | | 2020.04.23 | 2020.04.23 | 2.000000 | 0.000000 | PCS | PCS |
| 70 | A00.L27A00-10 | | 靶向机机翼 | | 2020.04.23 | 2020.04.24 | 2.000000 | 2.000000 | PCS | 分钟 |
| 10 | QHSD01 | | 总装-电子装配 (一) | | 2020.04.24 | 2020.04.24 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | |
| 50 | QHSD01 | | 总装-电子装配 (二) | | 2020.04.23 | 2020.04.23 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | |
| 60 | QHSD01 | | 总装-机械三次装配 | | 2020.04.24 | 2020.04.24 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | |
| 70 | QHSD01 | | 机械末次装配 | | 2020.04.27 | 2020.04.27 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | |
| 80 | QHSD01 | | 装机调试 | | 2020.04.28 | 2020.04.28 | 480.000 | 480.000 | 分钟 | |
| 20 | A00.L27A00-1 | | 机身 | | 2020.04.17 | 2020.04.17 | 2.000000 | 2.000000 | PCS | |
| 30 | A00.L01A00-15 | | 线束 | | 2020.04.16 | 2020.04.17 | 2.000000 | 0.000000 | PCS | |
| 10 | A00.S10000-06 | | ZR-YJV电缆国标铜芯电源线 | | | | 2.000000 | 0.000000 | 米 | |
| 20 | A00.S10000-06-01 | | 电缆国标铜芯电源线2.4平方 | | | | 2.000000 | 0.000000 | 米 | |
| 10 | QHSD03 | | 电子部装工序 | | 2020.04.16 | 2020.04.16 | 40.000 | | 分钟 | |

采购计划的下达（MRP-采购）

生产计划部门依据库存管理规则进行MRP的运算，系统自动考虑安全库存、采购提前期、经济批量等；

| 定单建议 (1) FULL MRP | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----|------------------|----|------------|-----------|----------|----------|----------|----------------|
| # | 物料 | 匹配码 | 描述 | 周期 | 安全库存 | 库存-zy | 预留物料 | 入库 | 出库 | 余额 UoM |
| 1 | A00.0007657-100 | | 油箱胶塞 | | 100.000000 | 80.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 2.000000 | -22.000000 PCS |
| 2 | A00.L01A01-7-100 | | 航电系统-配件1 | 0 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 2.000000 | -2.000000 PCS |
| 3 | A00.L01A01-7-200 | | 航电系统-配件2 | 0 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 2.000000 | -2.000000 PCS |
| 4 | A00.L27A00-10-100 | | 靶向机机翼配件1 | | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 2.000000 | -2.000000 PCS |
| 5 | A00.L27A00-2 | | 发动机装置 | | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 2.000000 | -2.000000 PCS |
| 6 | A00.S10001-05 | | 内六角圆柱头螺钉 M2.5x10 | | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 2.000000 | -2.000000 PCS |

| # | 类型 | 计划的材料移动 | 信息 | 信息 2 | 版本 | Approved | 订单日期 | 周 | 需求日期 | 入库 |
|---|--------------------|------------|----|------|----|-------------------------------------|------------|----|------------|----------|
| 1 | 安全库存 | 分钟 100.0 | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | 2020.03.22 | 12 | 2020.03.22 | 0.000000 |
| 2 | 工作令:180-10-60 66-1 | 深圳市森蓝电讯mto | | | | <input type="checkbox"/> | 2020.04.03 | 14 | 2020.04.03 | 0.000000 |

| # | 类型 | 当前收入 | 价格 | 替代料 |
|---|----|------|--------|-----|
| | | 交货日期 | 业务合作伙伴 | 文件 |

采购计划的下达（MRP-采购）

采购请求

| | | | |
|--|-----|-------|--------------------|
| Ok | 用户 | # 供应商 | 名字 |
| <input checked="" type="checkbox"/> robert | 余世平 | 1 | V0001 北京创利工贸有限责任公司 |

| # | Ok | 物料 | 描述 | 价格 货币 | 合计 | 数量 UoM | 订单日期 | 需求日期 | 周期 | 存储 | 信息 |
|---|-------------------------------------|-----------------|----------|---------------|-----------|----------|------------|------------|----|----|----|
| 1 | <input checked="" type="checkbox"/> | A00.0007657-10 | 油箱胶塞 | 2.40 RMB | 52.80 | 2.000000 | 2020.03.23 | 2020.03.21 | | QC | |
| 2 | <input checked="" type="checkbox"/> | A00.L01A01-7-10 | 航电系统-配件1 | 12,000.00 RMB | 24,000.00 | 2.000000 | 2020.04.06 | 2020.04.06 | 0 | 01 | |
| 3 | <input checked="" type="checkbox"/> | A00.L01A01-7-20 | 航电系统-配件2 | 12,000.00 RMB | 24,000.00 | 2.000000 | 2020.04.06 | 2020.04.06 | 0 | 01 | |
| 4 | <input checked="" type="checkbox"/> | A00.L27A00-10-1 | 靶向机机翼配件1 | 1.20 RMB | 2.40 | 2.000000 | 2020.04.08 | 2020.04.08 | | 01 | |
| 5 | <input checked="" type="checkbox"/> | A00.L27A00-2 | 发动机装置 | 0.00 | 0.00 | 2.000000 | 2020.04.08 | 2020.04.08 | | 01 | |

明细 备注框 关闭时备注

供应商 V0001 存储地址 QC

名字 北京创利工贸有限责任公司

联系人

供应商参考号

采购员 -无销售员-

交货条件

备注

结束 新建N 删除L 明细 创建采购订单 创建采购订单草稿 Purchase quotation 库存历史记录

采购收货单

供应商 V0001 北京创利工贸有限责任公司
 名称 北京创利工贸有限责任公司
 联系人
 供应商参考号
 本市

号码 主 82
 状态 打开
 过账日期 2020.03.22
 到期日 2020.03.22
 单据日期 2020.03.22

分支 AVA演示DEMO

内容

| # | 物料编号 | 物料描述 |
|---|-------------------|----------|
| 1 | A00.0007657-100 | 油箱胶塞 |
| 2 | A00.L01A01-7-100 | 航电系统-配件1 |
| 3 | A00.L01A01-7-200 | 航电系统-配件2 |
| 4 | A00.L27A00-10-100 | 靶句机机翼配件1 |
| 5 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 |
| 6 | A00.S10001-05 | 内六角圆柱头螺钉 |

采购员 无销售员工-
 所有者 Yu Robert

关系映射

业务伙伴
 V0001
 北京创利工贸有限责任...

采购订单
 82
 2020.03.22
 76,902.39 RMB

采购收货单
 82
 2020.03.22
 76,902.39 RMB

营销单据: 单据树

确定 返回 前进

外购件采用供应商的序列号，
 扫描入库；或者通过SAP B1
 平台打印粘贴，扫描入库

序列号交易报表

序列号

| # | 物料编号 | 物料描述 | 制造商序列号 | 序列号 | 批序 |
|---|--------------|-------|----------|----------|----|
| 1 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 | V001-001 | V001-001 | |
| 2 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 | V001-002 | V001-002 | |

交易序列号: V001-001

| # | 单据 | 单据行 | 日期 | 仓库 |
|---|-------|-----|------------|----|
| 1 | PD 82 | 5 | 2020.03.22 | 01 |

质检工作令

| 文件 | 文件类型 | 质量控制 - 计划 | ... | 质量管理计划已创建 | 关于 | 物料 | 存储 | 数量单位 | 物料 信息 | 信息 | 打开 | Ok | 错误 | 使用决 |
|-----|-------|--------------------|-----|------------|------------------|---------------|-----|------|-------|----|----|----|----|-----|
| 271 | 采购单收料 | I82/0 | iqc | 2020.03.22 | A00.0007657-1(OC | 2.0000000 PCS | iqc | | | | 2 | | | 打开 |
| 270 | 生产质 | 质量控制 - 计划 I82/0 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 269 | 生产质 | | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 266 | 生产质 | | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 265 | 生产质 | | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 264 | 生产质 | | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 263 | 生产质 | 质量控制 - 计划 I82/0 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 262 | 生产质 | 物料 A00.0007657-100 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 261 | 生产质 | 图号 2020.03. | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 260 | 生产质 | DoM 2020.03. | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 259 | 生产质 | 质量控制 质量管理计划 iqc | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 258 | 生产质 | 业务合作伙伴 V0001 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 257 | 生产质 | Project | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 256 | 生产质 | 物料 信息 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 255 | 生产质 | | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 254 | 生产质 | 样品 打开 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 253 | 生产质 | 阻止原因 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 251 | 生产质 | 权限 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 250 | 生产质 | 关闭 | | | | | | | | | 1 | | | 否 |
| 249 | 生产质 | | | | | | | | | | 1 | | | 否 |

文件

输入 每一 样品

质量控制 - 使用决策

工作令 I82/0

物料 A00.0007657-100

信息 iqc

数量 22.000000 PCS

已解锁 ☐ 关闭 ☐

输入日期 2020.03.22

参考日期 2020.03.22

Rejected ☐

Document type Create Transfer to Warehouse

数量 22.000000 PCS

到仓库 QC

备注 (document)

| # | ... | 从库存 | 从 库存位置 | 数量 | 合格数量 | Rejected | 合计 | 打开 | 选择 | 库存 UoM | 至 Batch | 到仓库 | 到库位 |
|---|-----|-----|--------|-----------|----------|----------|-----------|--------|-----------|--------------|---------|-----|-----|
| 1 | | QC | | 22.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 22.000000 | 000000 | 22.000000 | 2.000000 PCS | | QC | |

质量控制 - 计划 I82/0

文件 输入 每一 样品 按测试输入 使用决策 活动

| | | | | | |
|-------------|-------------------|--------------|-----------------|-----------|--------------------------|
| 质量控制 - 计划 | I82/0 | 文件 | 271 | 打印好的 | <input type="checkbox"/> |
| 物料 | → A00.0007657-100 | 描述 | 油箱胶塞 | | |
| 图号 | | 版本 | → | | |
| DoM | 2020.03.22 08:49 | 数量 | 22.000000 | PCS | |
| 质量控制 质量管理计划 | → iqc | 起源 | → 82/1 | 打开 (转移时间) | 0 |
| 业务合作伙伴 | V0001 | 北京创利工贸有限责任公司 | 合格数量 (转移时间) | 22 | |
| Project | | 办公室 | Rejected (转移时间) | 0 | |
| 物料 信息 | 信息 | | iqc | | |

样品 打开 1 OK 0 错误 0 使用决策 → 过账的

阻止原因

权限 ☐ 1900.01.01 00:00

关闭 ☐

车间可以打印如下图所示的单据，含生产订单条码

beas演示DEMO

工艺卡 180/10, 销售订单

客户: C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司

数量: 2.00 架

订单日期: 2020/3/21

交货日期: 2020/4/13

优先级: Std

beas演示DEMO

Hide In Work A00.L27A00

Hide In Work GF03YL00 转向灯

“版本”
“图号”

工艺卡 180/10, 销售订单

物料清单

| 位置 | 物料号 | 描述 | 定位符 | 数量 |
|-----|------------------|-------------|-----|----------|
| 10 | A00.L27A00-1 | 机身 | | 2.00 PCS |
| 20 | A00.S20904-01 | 蝶型螺母 M4 | | 2.00 PCS |
| 30 | A00.S40205-08 | A型销轴 Φ5x22 | | 2.00 PCS |
| 40 | A00.S00002-01 | 六角头螺栓 M4x25 | | 2.00 PCS |
| 50 | A00.L01A00-15 | 线束 | | 2.00 PCS |
| 60 | A00.0007657-100 | 油箱胶塞 | | 2.00 PCS |
| 70 | A00.L01A01-1-1-6 | 5#隔框 | | 2.00 PCS |
| 80 | A00.L01A01-7 | 航电系统 | | 2.00 PCS |
| 90 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 | | 2.00 PCS |
| 100 | A00.L27A00-10 | 转向灯装置 | | 2.00 PCS |

70 QHSD01 机械末次装配 .00 4,00 8.00 小时 *3001289*



80 QHSD01 装机调试 .00 4,00 8.00 小时 *3001290*



收货单
工艺卡

000180010



车间可以用移动终端去库房领料，只需要提供生产订单条码号，如下图：



物料主数据 给 A00.0007657-100

主数据 物料清单 工艺 配置器 质量控制

物料号 A00.0007657-100 版本 库存物料 ☒

描述 油箱胶塞 销售物料 BEAS

外语描述

物料类型 物料 采购件 ☒

物料组 02.原材料 条码 固定资产

单位组 手动

常规 采购数据 销售数据 库存数据 计划数据 属性

设置总帐科目基于 物料组 ☒ 按仓库号管理库存

库存单位 PCS 库存水平

主库存 QC 需要 (采购单位)

最小 100

计价方法 移动平均 最大

物料成本 0.00 存储规则

按存储号 按库存位置

| # | 存储 | 描述 | 类型 | 库存 UoM |
|---|-------|----------------|-------------|---------------|
| 1 | 01 | 一般仓库 | | 80.000000 PCS |
| 2 | 02 | 家电仓库 | | 0.000000 PCS |
| 3 | 03 | Allocation whs | 备料仓库 | 0.000000 PCS |
| 4 | 04 | 辅料仓库 | | 0.000000 PCS |
| 5 | 05 | 一般仓库-重工分厂 | | 0.000000 PCS |
| 6 | E01 | 天猫仓库 | | 0.000000 PCS |
| 7 | QC | QC仓库 | 采购单收料 和质量控制 | 20.000000 PCS |
| 8 | QC-zg | 一般仓库-重工分厂-QC | 采购单收料 和质量控制 | 0.000000 PCS |

物料所在仓库的库存数据分析

物料齐套检查及出库确认

09:16:28

(200) Robert Yu

Robert Yu

发出

输入日期 2020.03.22

信息

| # | ... | 类型 | 编号 | 文件 | 记录 1 | 位置 | ... | 物料 | 版本 | 描述 | 需求 | 发出 |
|---|-----|----|-----|------|------|----|-----|------------------|----|-------------|----------|----------|
| 1 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 10 | | A00.L27A00-1 | | 机身 | 2.000000 | 0.000000 |
| 2 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 20 | | A00.S20904-01 | | 蝶型螺母 M4 | 2.000000 | 0.000000 |
| 3 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 30 | | A00.S40205-08 | | A型销轴 Φ5x22 | 2.000000 | 0.000000 |
| 4 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 40 | | A00.S00002-01 | | 六角头螺栓 M4x25 | 2.000000 | 0.000000 |
| 5 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 50 | | A00.L01A00-15 | | 线束 | 2.000000 | 0.000000 |
| 6 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 60 | | A00.0007657-100 | | 油箱胶塞 | 2.000000 | 0.000000 |
| 7 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 70 | | A00.L01A01-1-1-6 | | 5#隔框 | 2.000000 | 0.000000 |
| 8 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 80 | | A00.L01A01-7 | | 航电系统 | 2.000000 | 0.000000 |
| 9 | | 生产 | 180 | 66-1 | 10 | 90 | | A00.L27A00-2 | | 发动机装置 | 2.000000 | 0.000000 |

| # | ... | 批次 | 可用的 | 预留 | Assigned | Reserve Unit | ... | 存储 | 描述 | # | ... | 存储 | 批次 | 库存位置 | 数量 | 单位 |
|---|-----|----|-----|----|----------|--------------|-----|----|----|---|-----|----|----|------|----|----|
|---|-----|----|-----|----|----------|--------------|-----|----|----|---|-----|----|----|------|----|----|

库存历史记录 物料预留记录 结束E

部件加工过程管理（含工艺修订、使用工具等）

工作令

工作令 工作令清单 装配件

| 文件 | 销售订单 | 日期 | 客户 | 名字 | 从 | 到 | 物料 | 计划 | 实际的 | 图号 | 类型 / 废品 |
|-----|------------------|------------|-------|----------|------------|------------|------------|----|-----|----|---------|
| 180 | 66-1 | 2020.03.21 | C0001 | 深圳市森蓝电讯科 | 2020.04.01 | 2020.04.13 | A00.L27A00 | | | | mt0 |
| 10 | A00.L27A00 | | | | | | | | | | |
| 20 | A00.L27A00-1 | | | | | | | | | | |
| 30 | A00.L01A00-15 | | | | | | | | | | |
| 10 | A00.S10000-06 | | | | | | | | | | |
| 20 | A00.S10000-06-01 | | | | | | | | | | |
| 10 | QHSD03 | | | | | | | | | | |
| 40 | A00.L01A01-7 | | | | | | | | | | |
| 50 | A00.L27A00-10 | | | | | | | | | | |

位置 180/30/10

| 位置 | 类型 | 操作 | 资源 | 激活的 | 强制打卡? | 描述 | 指令 |
|----|-----------|-------|--------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|----|
| 10 | operation | 电子部装1 | QHSD03 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> 关闭 | 电子部装工序 按照公司的公司工艺文件2020-001版本进行加工 | |

常规 排程 扩展 工具 设施 平行 替代料 附件

位置 180/30/10

| 位置 | 类型 | 操作 | 资源 | 激活的 | 强制打卡? | 描述 | 指令 |
|----|-----------|-------|--------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|----|
| 10 | operation | 电子部装1 | QHSD03 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> 关闭 | 电子部装工序 按照公司的公司工艺文件2020-001版本进行加工 | |

常规 排程 扩展 工具 设施 平行

20.xlsx

点击浏览文件

质量控制 - 计划 U3

文件 输入 每一 样品 按测试输入 活动

质量控制 - 计划 U3 文件 描述 273 打印好的 ☐

物料 A00.L27A00-10 描述 靶向机机翼

图号 版本

DoM 2020.03.22 09:56 测量 样品 1

质量控制 质量管理计划 qc

| # | 位置 | QC检验 | 方法 | 最小 | 最大 | 期望值 UoM | 值 | Ok | 权限 | 手工 OK |
|---|-----|------|----------|-----------|-----------|---------|-----|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 1 | - 1 | 长度 | 人工判定 | | 19.000000 | PCS | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2 | - 2 | 重量检验 | 通过称重进行检验 | 10.000000 | 10.000000 | | 120 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

业务合作伙伴

Project 0

物料 信息

样品 打开 1

阻止原因

权限 ☐

关闭 ☐

0.000000 100.000000 1000.000000

值 120 Ok ☒

阻止原因

计价

通过称重进行检验

总装加工过程管理（含工艺修订、使用工具等）

179 65-1 2020.03.21 C0001 深圳市森蓝电讯科:2020.04.16 2020.04.28 A00.L27A00 mto

10 A00.L27A00 GF03YL00 靶向机 2020.04.17 2020.04.28 2.000000 2.000000 架 100000 / 0.000000 架

销售订单 65/1 预留: 0.000000 架 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30

日记账分录

入库 147 2020.03.21 2.000000 架

文件 450: 入库 位置. 10 (2020/3/21) 66,931.22 66,931.22

sn15631 sn15631

sn15632 sn15632

2 保留序列号

| | | | |
|-----|----|------------------|----------|
| 10 | 10 | A00.L27A00-1 | 机身 |
| 20 | 10 | A00.S20904-01 | 蝶型螺母 M4 |
| 30 | 10 | A00.S40205-08 | A型销轴 Φ5x |
| 40 | 10 | A00.S00002-01 | 六角头螺栓 |
| 50 | 10 | A00.L01A00-15 | 线束 |
| 60 | 20 | A00.0007657-100 | 油箱胶塞 |
| 70 | 30 | A00.L01A01-1-1-6 | 5#隔框 |
| 80 | 40 | A00.L01A01-7 | 航电系统 |
| 90 | 50 | A00.L27A00-2 | 发动机装置 |
| 100 | 60 | A00.L27A00-10 | 靶向机机翼 |
| 110 | 70 | A00.L27A00-19 | 机罩 |
| 10 | | QHSD01 | 总装-机械一 |
| 20 | | QHSD01 | 总装-机械二 |
| 30 | | QHSD01 | 总装-机械三 |
| 40 | | QHSD01 | 总装-电子装 |
| 50 | | QHSD01 | 总装-电子装 |
| 60 | | QHSD01 | 总装-机械三 |
| 70 | | QHSD01 | 机械末次装配 |

工作令

工作令清单

文件 销售订单

10 A00.L27A00

销售订单 65

日记账分录

入库 147

文件 450:

sn15631 sn15631

sn15632 sn15632

2 保留序列号

10 10 A00.

20 10 A00.

30 10 A00.

40 10 A00.

50 10 A00.

60 20 A00.

70 30 A00.

80 40 A00.

90 50 A00.

100 60 A00.

110 70 A00.

10 QHSD01

20 QHSD01

30 QHSD01

40 QHSD01

50 QHSD01

60 QHSD01

70 QHSD01

收货单

文件 179

工作令 65-1

位置 10 A00.L27A00

工作令状态 70 机械末次装配

平行位置 0

栏编码

人 200 Robert Yu

日期 2020.03.21

时间从 00:00 到 00:00

持续时间 8.00 小时

合格数量 2.000000 架

废品 0.000000 架

资源 QHSD01 总装车间

成本要素 M

费用到工作中心

办公室 AVA演示DEMO

批次

信息

计划量 2.000000 架

到日期 0.000000 架

到日期 废品

计划量的计划时间 8.000 小时

实际时间

员工时间/天 00:00

取消的

总装加工过程及报工数据

质量控制 - 计划 P180/10/50

文件 输入 每一 样品 按测试输入 活动

质量控制 - 计划 P180/10/50 文件 270 打印好的 ☐

物料 → A00.L27A00 描述 GF03YL00 靶向机

图号 版本 →

DoM 2020.03.21 12:15 数量 2.000000 架

质量控制 质量管理计划 → qc 起源 → P180/10/50 打开 (转移时间) 2

业务合作伙伴 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司 合格数量 (转移时间) 0

Project

测量 样品 1

| # | 位置 | QC检验 | 方法 | 最小 | 最大 | 期望值UoM | 值 | Ok | 权限 | 手工 | Ok | 相关的 | 测试工具 | 阻止原因 | ID |
|---|-----|------|------|----|----------|--------|----|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----|------|------|----|
| 1 | - 1 | 长度 | 人工判定 | | 9.000000 | PCS | 20 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | | |

打开

样品 → 0

阻止原因

权限 ☒ Robert Yu

关闭 ☒ Robert Yu

值 20 PCS

阻止原因

计价

0.000000
0.000000
99999.000000

人工判定

工作令

| 工作令 | 工作令清单 | 装配件 | 文件 | 销售订单 | 日期 | 客户 | 名字 | 从 | 到 | 物料 | 计划 | 实际的 | 图号 | 类型 / |
|-----|-------|-----|----|--|----------|-----|----|------------|------------|----------|----------|-----|----|-----------|
| | | | 10 | A00.L27A00 | GF03YL00 | 靶向机 | | 2020.04.17 | 2020.04.28 | 2.000000 | 2.000000 | 架 | | 00000 / 0 |
| | | | | 销售订单 65/1 预留: 0.000000 架 c0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30 | | | | | | | | | | |
| | | | | 日记账分录 | | | | | | | | | | |
| | | | | 入库 147 | | | | 2020.03.21 | | | 2.000000 | 架 | | |
| | | | | 2 保留序列号 | | | | | | | | | | |
| | | | | 10 10 A00.L2 | | | | | | | | | | |
| | | | | 20 10 A00.S2 | | | | | | | | | | |
| | | | | 30 10 A00.S4 | | | | | | | | | | |
| | | | | 40 10 A00.S0 | | | | | | | | | | |
| | | | | 50 10 A00.L0 | | | | | | | | | | |
| | | | | 60 20 A00.00 | | | | | | | | | | |
| | | | | 70 30 A00.L0 | | | | | | | | | | |
| | | | | 80 10 A00.L0 | | | | | | | | | | |

联系 序列号 / 批次

| 物料 | 描述 | 批次 | 存储 | 数量 | 单位 | 文件 | 日期 |
|------------|--------------|---------|----|----------|----|-----|------------|
| A00.L27A00 | GF03YL00 靶向机 | sn15631 | 01 | 1.000000 | 架 | 147 | 2020.03.21 |
| A00.L27A00 | GF03YL00 靶向机 | sn15632 | 01 | 1.000000 | 架 | 147 | 2020.03.21 |

计算模版

输入性主数据

计算

计划边际成本

计划完全成本

实际边际成本

实际完全成本

按物料清单的物料成本

58611.22

58611.22

58611.22

58611.22

直接物料成本

58611.22

58611.22

58611.22

58611.22

人工费

0.00

0.00

1120.00

1120.00

制造费

3840.00

3840.00

3040.00

3040.00

外协费用

0.00

0.00

0.00

0.00

非物料生产成本（公共分摊）

3840.00

0.00

4160.00

0.00

间接生产成本

0.00

0.00

0.00

0.00

生产成本

66291.22

62451.22

66931.22

62771.22

定价

总装完工入库：
数量，序列号确认，自动的财务成本确认等；

拣配包装和生产管理器 - 选择条件

选择标准名称

状态 分组依据

查找主数据和单据

拣配包装和生产管理器

处理中 已审批 已拣配

查找单据编号

| # | 交易类型 | 单据... | 业务伙伴代码 | 业务伙伴... | 单据行 | 交货/到... | 编号 | 描述 | 计量单位代码 | 计量... |
|---|--|-------|--------|---------|-----|------------|------------------|-----|--------|-------|
| 1 | <input checked="" type="checkbox"/> OR | 66 | C0001 | 深圳市森蓝电 | 1 | 2020.04.15 | A00.L27.GF03YL00 | 靶向手 | | |

确定 取消 下达拣配清单

拣配包装和生产管理器

处理中 已审批 已拣配

查找单据编号

| # | 交易类型 | 单据... | 业务伙伴代码 | 业务伙伴... | 单据行 | 交货/到... | 编号 | 描述 | 计量单位代码 | 计量... |
|---|--|-------|--------|---------|-----|------------|------------------|------|--------|-------|
| 1 | <input checked="" type="checkbox"/> OR | 66 | C0001 | 深圳市森蓝电 | 1 | 2020.04.15 | A00.L27.GF03YL00 | 靶向手动 | | |

拣配清单明细

拣配号 备注

拣配日期

用户

拣配员

添加 取消

确定 取消 下达拣配清单 创建

交货

客户 C0001 名称 深圳市森蓝电讯科技有限公司 联系人 陈明 客户参考编号 本币

号码 主 16 状态 打开 过账日期 2020.03.22 交货日期 2020.03.22 单据日期 2020.03.22

分支 AVA演示DEMO 分支登记号 股份公司 补充代码 DN-2020-03-0003

内容 物料

| # | 物料/服务类型 | 物料 | 物料编号 | 物料描述 | 数 |
|---|---------|----|------------|--------------|---|
| 1 | | | A00.L27A00 | GF03YL00 靶向机 | |

销售员 -无销售员工- 所有者 Yu Robert

关系映射

业务伙伴 C0001 深圳市森蓝电讯科技有...

销售订单 66 2020.03.21 452,000.00 RMB

交货 16 2020.03.22 452,000.00 RMB

营销单据: 单据树

确定 返回 前进

售后服务方案：建立以服务跟踪卡为核心的售后追溯管理



服务流程的基本关键点全覆盖：

- ◆ 确认序列号（SN号）；
- ◆ 建立唯一的服务跟踪卡；
- ◆ 客户问题（服务请求确认）；
- ◆ 多部门跟踪（质量判定等）；
- ◆ 进入问题知识库；
- ◆ 服务订单流程发起；
- ◆ 服务订单发货及收入确认等；



销售/客户服务代表



服务计划员/分配员



服务工程师



应收账款会计



仓库经理



仓库操作员

售后服务方案：建立以服务跟踪卡为核心的售后追溯管理

AVA解决方案的优势：

- 1、完成的服务跟踪流程；
- 2、和其他数据浑然集成；

AVA演示DEMO, 分支: AVA演示DEMO
余世平

模块: 拖放与关联 我的...

CRM(C)
机会(O)
销售 - 应收账款(S)
采购 - 应付账款(P)
业务伙伴(B)
收付款业务(M)
库存(I)
生产(D)
物料需求计划(M)
服务(E)
内部 维护
External 维护
维护工单
服务呼叫(S)
用户服务跟踪卡(E)

深圳市森蓝电讯科技有限公司
陈明
状态: 打开
过账日期: 2020.03.03
本单日期: 2020.03.03

用户服务跟踪卡

设备类型: ☒ 销售 ☐ 采购

制造商序列号: QHSD2020001
序列号:
物料编号: A00.L27A00
物料描述: 整机

状态: 活跃
先前的状态号:
新状态号:
业务伙伴代码: C0001
业务伙伴名称: 深圳市森蓝电讯科技有限公司
联系人: 陈明
电话号码: 0755-2039443
技术员:
区域:
地址:
服务呼叫
服务合同
销售数据
交易
附件

| # | 调用标识 | 创建日期 | 主题 | 物料编号 | 序列号 | 客户名称 | 状态 |
|---|------|------------|--------|------------|----------|----------|-----|
| 1 | 3 | 2020.03.03 | 测试服务请求 | A00.L27A00 | QHSD2020 | 深圳市森蓝电讯科 | 处理中 |

服务呼叫

服务呼叫类型: ☒ 销售 ☐ 采购

业务伙伴代码: C0001
业务伙伴名称: 深圳市森蓝电讯科技有限公司
联系人: 陈明
电话号码: 0755-2039443
业务伙伴引用代码:
制造商序列号: QHSD2020001
序列号:
物料: A00.L27A00
描述: 整机
物料组: 01.成品

主题: 测试服务请求

编号: 主 3
呼叫状态: 处理中
调用标识: 3
优先级: 低
补充代码: SC-2020-03-0001
创建日期: 2020.03.03 14:59
清算日期:
合同编号: 无联系
结束日期:
常规
业务伙伴
备注
作业
解决方案
相关单据
解决
历史记录
计划
附件

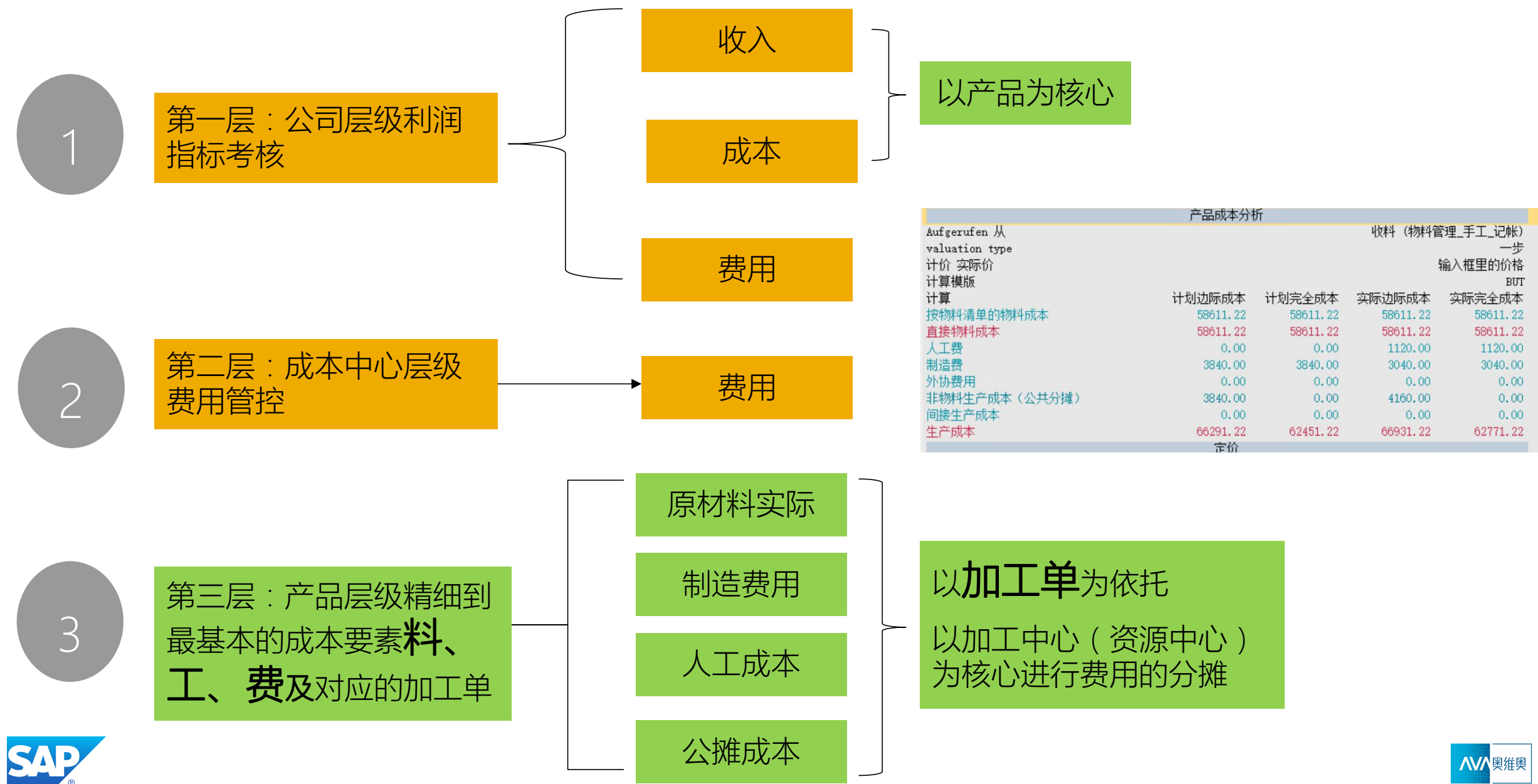
| # | 日期 | 时间 | 处理人 | 活动日期 | 重复 | 内容 |
|---|------------|-------|---------|------------|----|----|
| 1 | 2020.03.03 | 15:01 | 余世平 | 2020.03.03 | 无 | |
| 2 | 2020.03.04 | 16:30 | manager | 2020.03.04 | 无 | |

02 PART TWO

制造业专题方案-成本核算

AVA

实现公司层级的-成本核算解决方案基本原理分析



业务财务一体化流程展示

原始业务单据-工作令

10 A00.L27A00 整机 2020.03.23 2020.03.27 10.000000 10.000000 架

销售订单 63/1 预留: 0.000000 架 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 10.000000, 交货日期: 2020/3/31

日记账分录

文件 431: Costs according to calculation schema 位置. 10 (2020/3/2) 2,462.00 2,462.00

609 2020/3/2 Wip

500104 人工费 MC 生产成本-人工成本 30.00

500101 人工费 MC 基本生产成本 30.00

500105 制造费 MC 生产成本-制造费用 1,201.00

500101 制造费 MC 基本生产成本 1,201.00

500102 非物料生产成本 (公共分摊) MC 辅助生产成本 1,231.00

500101 非物料生产成本 (公共分摊) MC 基本生产成本 1,231.00

文件 430: 入库 位置. 10 (2020/3)

608 2020/3/2 收货

500101

140601

文件 429: 发出 位置. 10 (2020/3)

入库 140

文件 430: 入库 位置. 10 (2020/3)

608 2020/3/2 收货

169 63-1 2020.03.02 C0001 深圳市森蓝电讯科技 2020.03.23 2020.03.27 A00.L27A00

销售订单 63/1 预留

日记账分录

文件 431: Costs

609 2020/3/2

500104

500101

500105

500101

500102

500101

文件 430: 入库

608 2020/3/2

500101

140601

文件 429: 发出

入库 140

文件 430: 入库

608 2020/3/2

500101

财务凭证

日记账分录

| 序列 | 编号 | 过账日期 | 到期日 | 单据日期 | 备注 |
|----|-----|------------|------------|------------|-----|
| 主 | 609 | 2020.03.02 | 2020.03.02 | 2020.03.02 | Wip |

| 原始 | 原始编号 | 交易号 | 模板类型 | 模板 | 标识符 |
|----|------|-----|------|----|-----|
| JE | 609 | 609 | | | |

| 交易代码 | 参考 1 | 参考 2 | 参考 3 | 创建者 | 批准者 |
|------|------|-----------|------|-----------|-----------|
| | 140 | 000169010 | | Yu Robert | Yu Robert |

分支
AVA演示DEMO

一揽子协议 补充代码
JE-2020-03-0023

扩展编辑模式

| # | 总账科目/业... | 总账科目/业务... | 借方 | 贷方 | 备... | 税收组 | 国税编号 | 收据编号 |
|---|-----------|------------|--------------|--------------|------|-----|------|------|
| 1 | 500104 | 生产成本-人工成本 | | 30.00 RMB | | | | |
| 2 | 500101 | 基本生产成本 | 30.00 RMB | | | | | |
| 3 | 500105 | 生产成本-制造费用 | | 1,201.00 RMB | | | | |
| 4 | 500101 | 基本生产成本 | 1,201.00 RMB | | | | | |
| 5 | 500102 | 辅助生产成本 | | 1,231.00 RMB | | | | |
| 6 | 500101 | 基本生产成本 | 1,231.00 RMB | | | | | |

财务成本核算—财务成本模型及报表

方案的优势：

- 1、可以针对不同的产品线设置不同的成本模型；如下图的模型，料+工+费+公摊（非物料成本的100%）；
- 2、可以针对实际工时数据进行成本计算，且工时数据可以调整；



日记帐 430

| | | | | | |
|------------|-----|--------------|---|--------|------------------|
| 文件 | 430 | GoodsReceipt | | 日期 | 2020.03.02 00:00 |
| 类型 | W+ | | | 用户 | robert |
| 生产 | 169 | 10 | 0 | 日记帐 | 608 |
| 起源 文件 | 140 | | | 日记帐 类型 | 默认 |
| Userfield2 | 1 | Userfield6 | | | |
| Userfield3 | | Userfield7 | | | |
| Userfield4 | | Userfield8 | | | |
| Userfield5 | | | | | |

产品成本分析

Aufgerufen 从收料（物料管理_手工_记帐）

valuation type一步

计价 实际价输入框里的价格

转化 累积 成本 关于10.0

计算模版BUT

计算

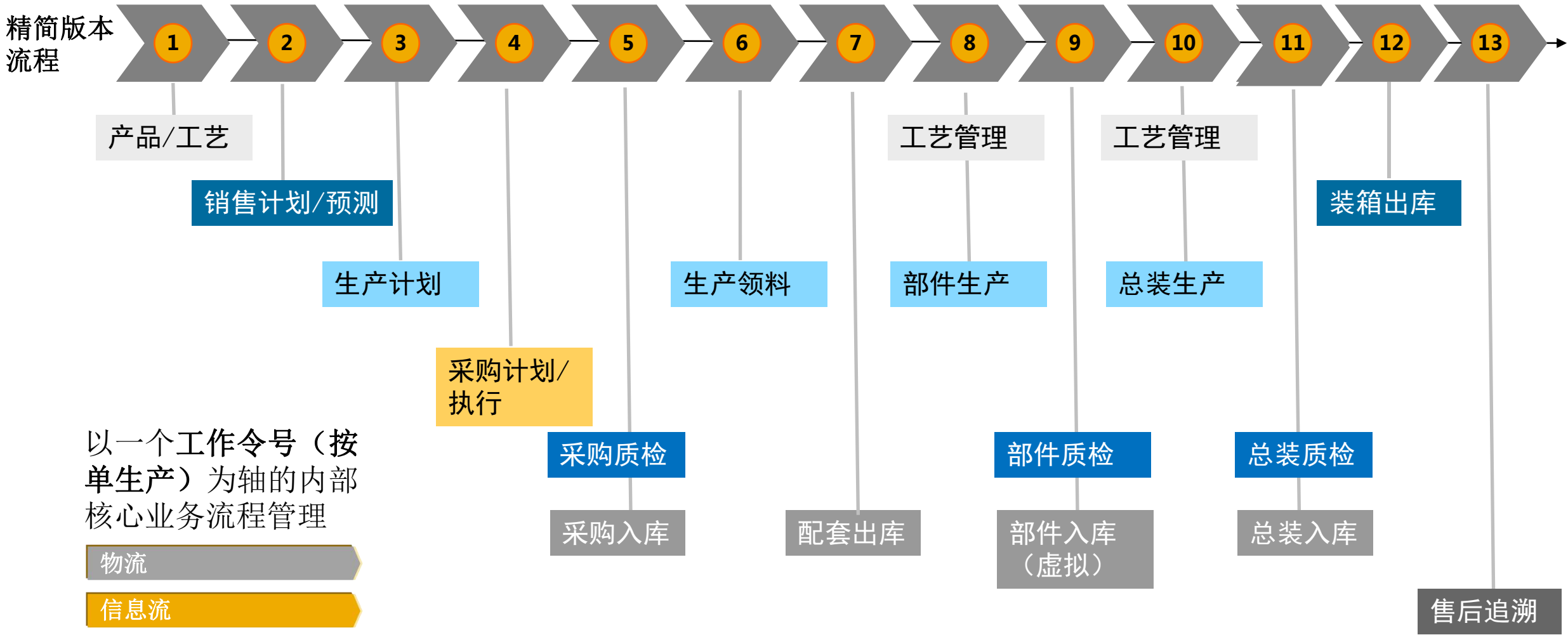
| | | | | |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | 计划边际成本 | 计划完全成本 | 实际边际成本 | 实际完全成本 |
| 按物料清单的物料成本 | 102123.40 | 102123.40 | 102123.40 | 102123.40 |
| 直接物料成本 | 102123.40 | 102123.40 | 102123.40 | 102123.40 |
| 人工费 | 30.00 | 0.00 | 30.00 | 0.00 |
| 制造费 | 1200.00 | 1200.00 | 1201.00 | 1201.00 |
| 外协费用 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 非物料生产成本（公共分摊） | 1230.00 | 0.00 | 1231.00 | 0.00 |
| 间接生产成本 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 生产成本 | 104583.40 | 103323.40 | 104585.40 | 103324.40 |

03 PART THREE

方案优势总结

AVA

优势1：实现制造业全业务流程的覆盖&业财一体化



以一个工作令号（按单生产）为轴的内部核心业务流程管理

物流

信息流

实现业务和财务一体化、适时的、适合智能制造需要的信息化软件平台

完整的财务功能模块展示

方案的优势：

1、业务财务一体化，70%的财务凭证来自于业务单据；

2、业务规则清晰可配置，满足财务会计准则的需要；

3、可以进行必须的财务凭证的手工分录；

4、完整的财务功能模块；

主菜单

AVA演示DEMO, 分支: AVA演示DEMO
余世平

模块

拖放与关联

财务(F)

- 科目表(C)
- 编辑科目表(E)
- 商业表现
- 日记账分录
- 日记账凭单(O)
- 过帐模板(P)
- 重复过账(R)
- 冲销交易(V)
- 汇率差异(X)
- 转换差异(N)
- 财务报表模板(F)
- 流程检查清单(S)
- 凭证打印(D)
- 日记账凭单报表(U)
- 固定资产(I)

日记账分录

| | | | | | |
|----|-----|------------|------------|------------|------------|
| 序列 | 编号 | 过账日期 | 到期日 | 单据日期 | 备注 |
| 主 | 560 | 2019.12.20 | 2019.12.20 | 2019.12.20 | 收款 - C0001 |

| | | | | | | |
|----|------|-----|------|----|-----|----|
| 原始 | 原始编号 | 交易号 | 模板类型 | 模板 | 标识符 | 项目 |
| RC | 9 | 560 | | | | |

| | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|
| 交易代码 | 参考 1 | 参考 2 | 参考 3 | 创建者 | 批准者 |
| | 9 | | | 自动过账 | 自动过账 |

分支: AVA演示DEMO

一揽子协议: 补充代码: JE-2019-12-0083

扩展编辑模式

| # | 总账科目/业... | 总账科目/业务伙伴... | 借方 | 贷方 | 备注... | 税收组 | 国税编号 | 收据编号 | 税额 |
|---|-----------|--------------|------------|------------|-------|-----|------|------|----|
| 1 | 100201 | 银行存款-人民币 | 800.00 RMB | | | | | | |
| 2 | C0001 | 总账科目/业务伙伴代码 | | 800.00 RMB | | | | | |

优势2：可以解决制造业特殊的业务流程-如A生产A这样的场景

针对维修行业经常出现A退回后，需要返修加工后，重复利用；就会出现如下的业务场景；

成品：A

原材料：A

加工费：按照人工和制造的标准去增加

| 工作令 | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|------------|----|----|------------|------------|-------------|----|--------------|------------|
| 工作令 工作令清单 装配件 | | | | | | | | | | |
| 文件 | 销售订单 | 日期 | 客户 | 名字 | 从 | 到 | 物料 | 计划 | 实际的 | 图号 |
| 140 | 000114 | 2019.12.24 | | 存储 | 2019.12.24 | 2019.12.24 | A2C94892100 | | | 12113-8 |
| 10 | A2C94892100 (011) | 燃油分配器 | | | 2019.12.24 | 2019.12.24 | 1.000000 | | 1.000000 PCS | 12113-8 |
| mts 10000 / 0.000000 PCS | | | | | | | | | | |
| 日记账分录 | | | | | | | | | | |
| 文件 398: Costs according to calculation schema 位置. 10 (2019/12/24) | | | | | | | | | | |
| 579 2019/12/24 Wip | | | | | | | | | | |
| 500104 | 人工费 MC | 生产成本-人工成本 | | | | | | | 1.00 | 1.00 |
| 500101 | 人工费 MC | 基本生产成本 | | | | | | | 1.00 | |
| 500102 | 非物料生产成本 (公共分摊) MC | 辅助生产成本 | | | | | | | 1.00 | 1.00 |
| 500101 | 非物料生产成本 (公共分摊) MC | 基本生产成本 | | | | | | | 1.00 | |
| 文件 397: 入库 位置. 10 (2019/12/24) | | | | | | | | | | |
| 578 2019/12/24 收货 | | | | | | | | | | |
| 文件 396: 发出 位置. 10 (2019/12/24) | | | | | | | | | | |
| 49.00 49.00 | | | | | | | | | | |
| 2019.12.24 | | | | | | | | | | |
| 1.000000 PCS | | | | | | | | | | |
| 1 保留序列号 | | | | | | | | | | |
| 40 | 10293787 (00) | 密封端子A | | | | | 1.000000 | | 1.000000 PCS | 32113-055 |
| 50 | A2C94892100 (011) | 燃油分配器 | | | | | 1.000000 | | 1.000000 PCS | 12113-8 |
| 50 | AVA05 | 返修加工 | | | 2019.12.24 | 2019.12.24 | 1.000 | | 1.000 分钟 | 1.000000 P |

返修工单（自己生产自己）的管理：示意图

结论：我们的方案可以很好的解决这个问题

优势3：满足管理层-从审批条件、审批层级、移动审批等满足管理层审批的应用

审批模板 - 设置

描述

☒ 可用

☒ 当更新并非通过审批流程生成的单据时可用

创建者

单据

阶段

条件

☒ 单据

销售 - 应收账款

☐ 销售报价单

☐ 销售订单

☐ 交货

☐ 退货请求

☐ 退货

☐ 应收预收款

☐ 应收发票

☐ 应收贷项凭证

采购 - 应付账款

☐ 采购报价单

☐ 采购订单

☐ 采购收货单

☐ 采购退货请求

☐ 采购退货

☐ 应付预付款

☐ 应付发票

☐ 应付贷项凭证

☐ 内部申请

☐ 采购申请

☐ 付款

☐ 付款

☐ 库存

☐ 收货

☐ 发货

☐ 库存转储请求

☐ 库存转储

☐ 库存期初余额

工作令位置 000097 (113 / 10)

装配件

物料清单

工艺

计算

位置

物料

版本

描述

变量

配置

生产数量

10

ZTCW055

000113010

开始 结构

开始日期

开始时间

结束时间

交货日期

状态

废品数量

30元面值产品-成品

10,000.000000 个

2019.11.13

2019.11.28 14:20

2019.11.30 15:00

2019.11.30

0.000000

主数据

扩展

联系

文件

日记帐

信息

批准 ☐



SAP Business One平台可以针对以下流程进行审批；

并且针对不同的审批单据设置自定义的条件

如按照金额大小、按照审批层级、甚至任意的条件；

除生产工作令审批流程相对简单，打钩审批；

管理层方案展示-系统审批管理

交货

客户参考编号

本市

交货日期

2013.11.21

单据日期

2013.11.21

补充代码

DN-2013-11-0001

内容

后勤

消息/警报概览

物料/服务类型

物料编号

1 → C0003

2

生成此单据需要其他用户授权。在下表中，键入与授权者相关的注释并单击“确定”。

权限模板

1 销售交货审批

销售员所有者

基于 销售订单 1.

添加 取消

收件箱

发件箱

发送消息

主题

日期

从

0001.销售交期提醒

2013.11.21

服务器

单据审批请求

2013.11.21

B1i

审批请求

用户

B1i 需要批准发行

单据 - 草稿

凭证明细

状态

未决

发行日期

2013.11.21

单据编号

→ 1

单据草稿内部标识

1

权限详细信息

状态

未决

请求日期

2013.11.21

模板

→ 销售交货审批

阶段

→ 销售交货审批

备注

阶段

批准者

日期

小时

备注

→ 销售交货审批

manager

自动的消息提醒，查看原始单据和发货原则进行系统内的账务确认

回答

决定

未决

备注

优势4：管理层方案展示-警报与提醒

业务流程环节提醒

审批提醒

利润预警

库龄预警

账龄预警

现金预警

库存预警

.....

消息/警报概览

| 收件箱 | | 发件箱 | | 发送消息 | |
|---------------------|--------------|-----|--|------|--|
| 主题 | 日期 | 从 | | | |
| 7705采购换货入库提醒 | 2015. 11. 19 | 服务器 | | | |
| 7706-仓库预警-原材料（最低库存） | 2015. 11. 19 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 19 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 18 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 17 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 16 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 15 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 14 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 13 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 12 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 11 | 服务器 | | | |
| 7706仓库预警-成品库（最低库存） | 2015. 11. 10 | 服务器 | | | |

| # | 状态 | 出库单号 | 业务类型 | 日期 | 供应商编码 | 供应商名称 | 金额 | 入库单号 | 业... |
|---|-----|-------|--------|--------------|---------|---------------|-----------|------|------|
| 1 | 未入库 | 6676 | 采购换货发出 | 2015. 04. 24 | | | 59. 83 | | |
| 2 | 未入库 | 10189 | 采购换货发出 | 2015. 08. 19 | VN00013 | 北京昌航精铸技术有限公司 | 21478. 49 | | |
| 3 | 未入库 | 11806 | 采购换货发出 | 2015. 10. 08 | VN00020 | 北京合利盛达新技术有限公司 | 56470. 73 | | |

转发 回复 删除 不在办公室

04 PART FOUR

客户案例总结

AVA

行业客户

奥维奥科技在**航空航天**领域为行业中的翘楚客户进行服务，也见证了奥维奥具有顶级水准的实施和服务

通过奥维奥的努力，确保企业每天都沿着正确的方向，轻松地推进企业业务发展，毫无后顾之忧.....

航天科工：

中国华腾工业集团公司（10家法人）
航天科工集团资产公司（11家法人）
航天科工集团服务公司（6家法人）
航天科工集团深圳院（3家法人）
中国航天系统工程有限公司

航天科技：

北京华峰测控技术股份有限公司

C919配套：

北京南方斯奈克玛涡轮技术有限公司
（中航动力和法国赛峰合资）
南京航鹏航空系统装备有限公司（中航金城和美国派克宇航合资）

中国航发：

中国航发北京航科发动机控制系统科技有限公司

航空配套：

曙光橡胶工业研究设计院有限公司（军机轮胎）
西北橡胶工业研究设计院有限公司（军机密封件）
株洲橡胶研究设计院有限公司（探空气球和宇航服）

其他：

透博梅卡(北京)直升机发动机贸易有限公司

借助SAP Business One，华峰测控建立了核心数字化信息系统，实现高效的仓储管理和准确的质量追溯管理，提升企业核心竞争力



目标

- 核心信息系统搭建完整，让操作人觉得好用，方便；
- 提升核心应用场景：序列号追溯、质量召回的管理；
- 适应公司未来发展的需要。

为什么选择SAP和AVA

- SAP公司在国际上的知名度以及其规范性；
- SAP Business One良好的拓展性能，对于某些特殊的需求可以自由实现；
- 奥维奥对于我们提出的配置单以及序列号追踪等需求提供了比较好的解决方案。

主要收益

- 实现全核心业务流程的数字化建设；从销售报价到售后服务；
- 完成了销售环节和生产环节的衔接：通过选配报价单管理Addon；
- 完成了从原材料-生产-销售-售后的一整套的质量追溯管理；通过质量追溯Addon。

“SAP Business One的成熟方案+beas解决方案帮助我们建立了一整套完全的序列号管理体系。解决了之前序列号跟踪，质量召回等一系列难题。打通了销售与生产之间的通道，取得了好用又能提升企业竞争力的效果。”

常亮，华峰测控ERP系统负责人 北京华峰测控技术有限公司

适应

可以适应接单生产模式，多分子公司以及公司未来扩张

提升

序列号追踪以及质量召回管理不仅提升了工作效率还提升了产品质量



北京华峰测控技术有限公司
北京, 中国
<http://www.hftc.com.cn/>

所属行业
高科技

产品和服务
半导体测试设备

员工数
200+

年收入
超过1亿人民币

解决方案
SAP Business One+AVA AddOn+beas



谢谢聆听！



欢迎关注AVA官方微信号