

SAP Business One+beas的解决方案 精益内部管理，助力智能制造

Robert Yu
AVA 资深售前顾问

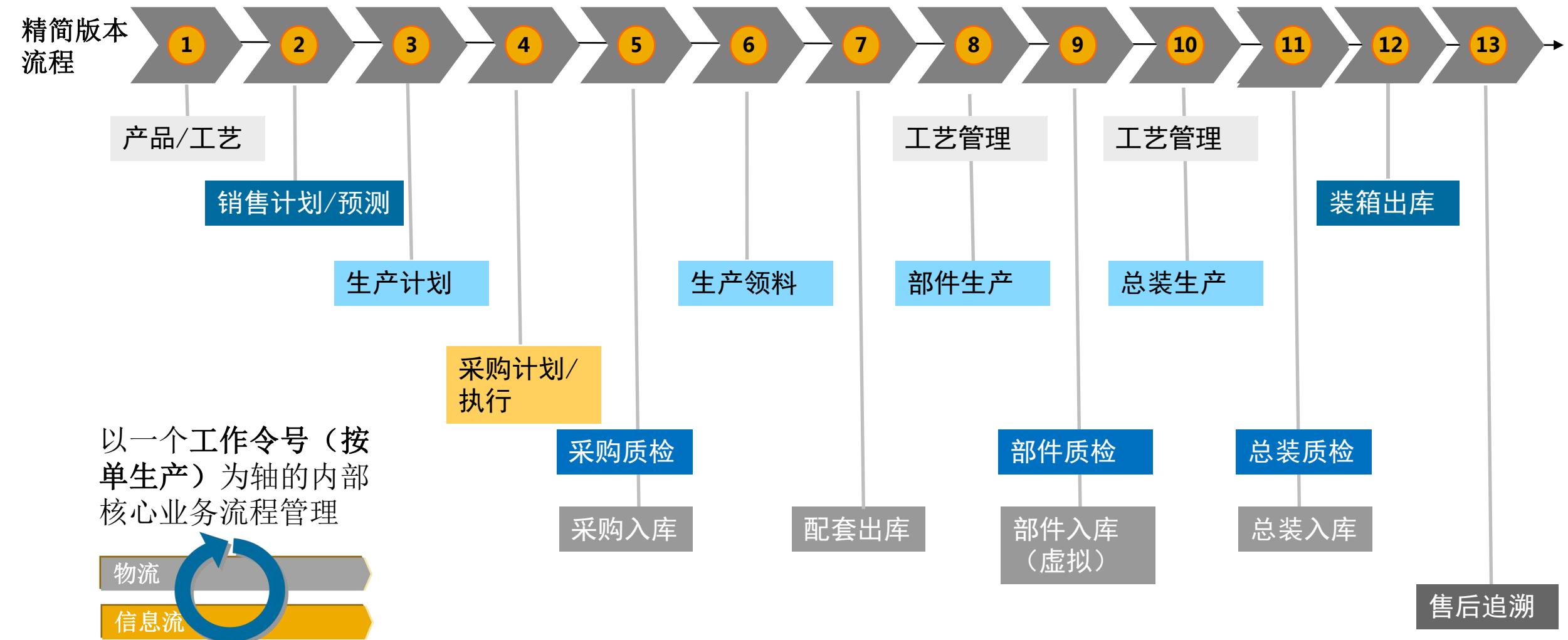


01
PART ONE

制造业核心业务流程展示

AVA

**制造业客户核心业务流程展示（以按单生产为例）



产品及工艺：BOM管理及工艺路线管理、资源等管理

同一个型号不同客户的需求不同，可以用产品的版本号及版本号对应的工艺路线及BOM管理

物料主数据 给 A00.L27A00

主数据 物料清单 工艺 配置器 质量控制

物料号 A00.L27A00
描述 GF03YL00 靶向机

版本

库存物料
销售物料
采购件
固定资产

工作令位置 66-1 (180 / 10)

装配件 物料清单 工艺 计算

#	位置	物料	描述	数量	单位	数量	每一	废品	总量	登账的单位	关闭
1	10	A00.L27A00-1	机身	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
2	20	A00.S20904-01	蝶型螺母 M4	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
3	30	A00.S40205-08	A型销轴 Φ5x22	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
4	40	A00.S00002-01	六角头螺栓 M4x25	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
5	50	A00.L01A00-15	线束	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
6	60	A00.0007657-100	油箱胶塞	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
7	70	A00.L01A01-1-1-6	5#隔框	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
8	80	A00.L01A01-7	航电系统	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
9	90	A00.L27A00-2	发动机装置	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
10	100	A00.L27A00-10	靶向机机翼	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>
11	110	A00.L27A00-19	机罩	1.000000	PCS	1.000000	1.000000	2.000000	0.000000	PCS	<input type="checkbox"/>

产品及工艺：BOM管理及工艺路线管理、资源等管理

物料主数据 给 A00.L27A00

主数据	物料清单	工艺	配置器	质量控制
物料号	A00.L27A00	版本		库存物料 <input checked="" type="checkbox"/>
描述	GF03YL00 靶向机			销售物料 <input checked="" type="checkbox"/>
外语描述				采购件 <input type="checkbox"/>

工艺 A00.L27A00

主数据	物料清单	工艺	配置器	质量控制	
#	... 工作令状:操作	类型	资源	描述	up time for Precalculation
1	10 机械一次装配 (一)	operation	QHSD01	总装-机械一次装配 (一)	0.000
2	20 机械一次装配 (二)	operation	QHSD01	总装-机械一次装配 (二)	0.000
3	30 机械二次装配	operation	QHSD01	总装-机械二次装配	0.000
4	40 电子装配 (一)	operation	QHSD01	总装-电子装配 (一)	0.000
5	50 电子装配 (二)	operation	QHSD01	总装-电子装配 (二)	0.000
6	60 机械三次装配	operation	QHSD01	总装-机械三次装配	0.000
7	70 机械末次装配	operation	QHSD01	机械末次装配	0.000
8	80 调试	operation	QHSD01	装机调试	0.000

总装工艺

工艺 A00.L01A00-15

主数据	物料清单	工艺	配置器	质量控制	
#	... 工作令状:操作	类型	资源	描述	up time for P
1	10 电子部装1	operation	QHSD03	电子部装工序按照公司的公司工艺文件2020-001版	

部装工艺

销售计划的下达及下发

工作令

工作令 清单 装配件

文件	销售订单	日期	客户	名字	从	到	物料	计划	实际的	图号	类型 / 废品
179	65-1	2020.03.21	C0001	深圳市森蓝电讯科	2020.04.16	2020.04.28	A00.L27A00				mto
10	A00.L27A00	GF03YL00 靶向机			2020.04.17	2020.04.28	2.000000	2.000000 架	100000 / 0.000000 架		
销售订单 65/1 预留: 0.000000 架 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30											
日记账分录											

入库 销售订单

客户: C0001
名称: 深圳市森蓝电讯科技有限公司
联系人: 陈明
客户参考编号:
本币:

号码: 65
状态: 已结算
过账日期: 2020.03.21
交货日期: 2020.04.30
单据日期: 2020.03.21

分支: AVA演示DEMO
分支登记号: 股份公司
补充代码: SO-2020-03-0005

内容 物流 会计 附件

物料/服务类型	物料	汇总类型		未汇总							
#	物料编号	物料描述	版...	数量	交货数量	未清数量	单价	折扣 %	税...	总计 (本币)	分...
1	A00.L27A00	GF03YL00 靶向机		2	2		10,000.00 RMB	0.00	X2	400,000.00 RMB	

销售计划的下达及序列号的下发

按照规则下达工作令号（即序列号）具体规则可以按照全华时代的习惯配置：如Q+流水号模式

工作令

工作令 工作令清单 装配件

文件	销售订单	日期	客户	名字	从	到	物料	计划	实际的	图号	类型 / 废品
179	65-1	2020.03.21	C0001	深圳市森蓝电讯科	2020.04.16	2020.04.28	A00.L27A00				
10	A00.L27A00	GF03YL00	靶向机		2020.04.17	2020.04.28		2.000000	2.000000 架		mto
	销售订单 65/1 预留: 0.000000 架	C0001	深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30								100000 / 0.000000 架
	日记账分录										
	入库 147										
	2 保留序列号										
	sn15631 过账的										
	sn15632 过账的										
10	10 A00.L27A00-1	机身						2.000000	2.000000 PCS		0.000000 PCS
20	10 A00.S20904-01	蝶型螺母 M4						2.000000	2.000000 PCS		189.000000 PCS
30	10 A00.S40205-08	A型销轴 Φ5x22						2.000000	2.000000 PCS		89.000000 PCS
40	10 A00.S00002-01	六角头螺栓 M4x25						2.000000	2.000000 PCS		89.000000 PCS
50	10 A00.L01A00-15	线束						2.000000	2.000000 PCS		89.000000 PCS
60	20 A00.0007657-100	油箱胶塞						2.000000	2.000000 PCS		0.000000 PCS
70	30 A00.L01A01-1-1-6	5#隔框						2.000000	2.000000 PCS		0.000000 PCS
80	40 A00.L01A01-7	航电系统						2.000000	2.000000 PCS		0.000000 PCS
90	50 A00.L27A00-2	发动机装置						2.000000	2.000000 PCS		0.000000 PCS
100	60 A00.L27A00-10	靶向机机翼						2.000000	2.000000 PCS		0.000000 PCS
110	70 A00.L27A00-19	机罩						2.000000	0.000000 PCS		2.000000 PCS
10	QHSD01	总装-机械一次装配 (一)			2020.04.17	2020.04.17		480.000	480.000 分钟		2.000000 架
20	QHSD01	总装-机械一次装配 (二)			2020.04.20	2020.04.20		480.000	640.000 分钟		2.000000 架
30	QHSD01	总装-机械二次装配			2020.04.21	2020.04.21		480.000	640.000 分钟		2.000000 架
40	QHSD01	总装-电子装配 (一)			2020.04.22	2020.04.22		480.000	480.000 分钟		2.000000 架
50	QHSD01	总装-电子装配 (二)			2020.04.23	2020.04.23		480.000	480.000 分钟		2.000000 架

3

生产计划的下达（含总装和部装）

采购计划的下达 (MRP-采购)

生产计划部门依据库存管理规则进行MRP的运算，系统自动考虑安全库存、采购提前期、经济批量等；

定单建议 (1) FULL MRP

#	物料	匹配码	描述	周期	安全库存	库存-zy	预留物料	入库	出库	余额 UoM
1	A00.0007657-100		油箱胶塞		100.000000	80.000000	0.000000	0.000000	2.000000	-22.000000 PCS
2	A00.L01A01-7-100		航电系统-配件1	0	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	2.000000	-2.000000 PCS
3	A00.L01A01-7-200		航电系统-配件2	0	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	2.000000	-2.000000 PCS
4	A00.L27A00-10-100		靶向机机翼配件1		0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	2.000000	-2.000000 PCS
5	A00.L27A00-2		发动机装置		0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	2.000000	-2.000000 PCS
6	A00.S10001-05		内六角圆柱头螺钉 M2.5x10		0.000000	0.000000	0.000000	0.000000	2.000000	-2.000000 PCS

物料移动 订单

#	类型	当前收入	价格	替代料										
1	计划的材料移动	信息	信息 2	版本	Approve	订单日期	周	需求日期	入库	#	类型	交货日期	业务合作伙伴	文件

1	安全库存	分钟 100.0			<input checked="" type="checkbox"/>	2020.03.22	12	2020.03.22	0.000000					
2	工作令:180-10-60 66-1	深圳市森蓝电讯mto			<input type="checkbox"/>	2020.04.03	14	2020.04.03	0.000000					

采购计划的下达 (MRP-采购)

采购请求

Ok	用户	# 供应商	名字
<input checked="" type="checkbox"/> robert	余世平	1	V0001 北京创利工贸有限责任公司

#	Ok 物料	描述	价格货币	合计	数量 UoM	订单日期	需求日期	周期	存储	信息
1	<input checked="" type="checkbox"/> A00.0007657-10	油箱胶塞	2.40 RMB	52.80	2.000000	2020.03.23	2020.03.21		QC	
2	<input checked="" type="checkbox"/> A00.L01A01-7-10	航电系统-配件1	12,000.00 RMB	24,000.00	2.000000	2020.04.06	2020.04.06 0	0	01	
3	<input checked="" type="checkbox"/> A00.L01A01-7-20	航电系统-配件2	12,000.00 RMB	24,000.00	2.000000	2020.04.06	2020.04.06 0	0	01	
4	<input checked="" type="checkbox"/> A00.L27A00-10-1	靶向机机翼配件1	1.20 RMB	2.40	2.000000	2020.04.08	2020.04.08	0	01	
5	<input checked="" type="checkbox"/> A00.L27A00-2	发动机装置	0.00	0.00	2.000000	2020.04.08	2020.04.08	0	01	

明细 备注框 关闭时备注

供应商	V0001	存储	QC
名字	北京创利工贸有限责任公司	地址	
联系人			
供应商参考号			
采购员	无销售员工-		
交货条件			
备注			

结束 新建N 删除L 明细 **创建采购订单** 创建采购订单草稿 Purchase quotation 库存历史记录

采购入库（含质检）

采购收货单

供应商	V0001	号码	主	82
名称	北京创利工贸有限责任公司	状态	打开	
联系人		过账日期	2020.03.22	
供应商参考号		到期日	2020.03.22	
本币		单据日期	2020.03.22	

分支 AVA演示DEMO

内容	物流
物料/服务类型	物料
# 物料编号	物料描述
1 A00.0007657-100	油箱胶塞
2 A00.L01A01-7-100	航电系统-配件1
3 A00.L01A01-7-200	航电系统-配件2
4 A00.L27A00-10-100	靶向机机翼配件1
5 A00.L27A00-2	发动机装置
6 A00.S10001-05	内六角圆柱头螺钉

采购员 无销售员工- 所有者 Yu Robert

关系映射

业务伙伴 V0001 北京创利工贸有限责任...

采购订单 82 2020.03.22 76,902.39 RMB

采购收货单 82 2020.03.22 76,902.39 RMB

营销单据：单据树

确定 返回 前进

外购件采用供应商的序列号，扫描入库；或者通过SAP B1平台打印粘贴，扫描入库

V0001	北京创利工贸有限责任公司	号码	主	82
		状态	打开	
		过账日期	2020.03.22	
		到期日	2020.03.22	
		单据日期	2020.03.22	

序列号交易报表

序列号	物料编号	物料描述	制造商序列号	序列号
1	A00.L27A00-2	发动机装置	V001-001	V001-001
2	A00.L27A00-2	发动机装置	V001-002	V001-002

交易序列号： V001-001

#	单据	单据行	日期	仓库
1	PD 82	5	2020.03.22	01

采购入库（含质检）

质检工作令

文件 打开 文件 输入 每一 样品 按测试输入 使用决策

#	文件	文件类型	质量控制 - 计划	... 质量管理计划	已创建	关于	物料	存储	数量单位	物料信息	信息	打开	Ok	错误	使用决策
1	271	采购单收料	I82/0	iqc	2020.03.22		A00.0007657-1(OC)	1.000000PCS		iqc		2			打开
2	270	生产 质量	质量控制 - 计划 I82/0									1			否
3	269	生产 质量										1			否
4	266	生产 质量										1			否
5	265	生产 质量										1			否
6	264	生产 质量										1			否
7	263	生产 质量	质量控制 - 计划 I82/0									1			否
8	262	生产 质量	物料 图号									1			否
9	261	生产 质量	DoM		2020.03.							1			否
10	260	生产 质量	质量控制 质量管理计划	iqc								1			否
11	259	生产 质量	业务合作伙伴	V0001								1			否
12	258	生产 质量	Project									1			否
13	257	生产 质量	物料 信息									1			否
14	256	生产 质量										1			否
15	255	生产 质量	打开									1			否
16	254	生产 质量	样品		1							1			否
17	253	生产 质量	阻止原因									1			否
18	251	生产 质量	权限									1			否
19	250	生产 质量	关闭									1			否
20	249	生产 质量										1			否

质量控制 - 使用决策

工作令: I82/0 82 文件: 271
 物料: A00.0007657-100 油箱胶塞
 信息: iqc
 数量: 22.000000 PCS 已解锁 关闭
 Rejected: 输入日期: 2020.03.22
 Document type: Create Transfer to Warehouse
 参考日期: 2020.03.22
 数量: 22.000000 PCS
 到仓库: QC
 备注 (document):
 # ... 从库存 从 库存位置 数量 合格数量 Rejected 合计 打开 选择 库存 UoM 至 Batch 到仓库 到库位
 1 QC 22.000000 0.000000 0.000000 0.000000 000000 22.000000 2.000000 PCS QC

采购入库（含质检）

质量控制 - 计划 I82/0

文件 输入每一样品 按测试输入 使用决策 活动

质量控制 - 计划	I82/0	文件	271	打印好的	<input type="checkbox"/>
物料	A00.0007657-100	描述	油箱胶塞		
图号		版本		打开 (转移时间)	0
DoM	2020.03.22 08:49	数量	22.000000 PCS	合格数量 (转移时间)	22
质量控制 质量管理计划	iqc	起源	82/1	Rejected (转移时间)	0
业务合作伙伴	V0001	北京创利工贸有限责任公司			
Project		办公室			
物料 信息		信息	iqc		
样品	<input type="button" value="打开"/> 1	<input type="button" value="OK"/> 0	错误	0	使用决策 <input type="button" value="过账的"/>
阻止原因	<input type="button" value="▼"/>				
权限	<input type="checkbox"/>	1900.01.01 00:00			
关闭	<input type="checkbox"/>				

生产领料

车间可以打印如下图所示的单据，含生产订单条码

beas演示DEMO		工艺卡 180/10, 销售订单						
客户:	C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司	订单日期:	2020/3/21	交货日期:	2020/4/13	优先级:	Std	
数量:	2.00 架	beas演示DEMO						
Hide In Work A00.L27A00 Hide In Work GF03YL00 鞍向机		版本:	图号:					
物料清单		工艺卡 180/10, 销售订单						
位置	物料号	描述	定位符	数量				
10	A00.L27A00-1	机身		2.00 PCS				
20	A00.S20904-01	蝶型螺母 M4		2.00 PCS				
30	A00.S40205-08	A型销轴 Φ5x22		2.00 PCS				
40	A00.S00002-01	六角头螺栓 M4x25		2.00 PCS				
50	A00.L01A00-15	线束		2.00 PCS				
60	A00.0007657-100	油箱胶塞		2.00 PCS				
70	A00.L01A01-1-1-6	5#隔框		2.00 PCS				
80	A00.L01A01-7	航电系统		2.00 PCS				
90	A00.L27A00-2	发动机装置		2.00 PCS				
100	A00.L27A00-10	鞍向机机架		2.00 PCS				
		70	QHSD01	机械末次装配	.00	4,00	8.00 小时	*3001289*
		80	QHSD01	装机调试	.00	4,00	8.00 小时	*3001290*
		收货单 工艺卡		*000180010*				
								

生产领料

车间可以用移动终端去库房领料，只需要提供生产订单条码号，如下图：



库房配套出库

物料主数据 给 A00.0007657-100

物料号	A00.0007657-100	版本	库存物料	
描述	油箱胶塞	销售物料 BEAS		
外语描述		采购件		
物料类型	物料	固定资产		
物料组	02.原材料	条码		
单位组	手动			
常规 采购数据 销售数据 库存数据 计划数据 属性				
设置总账科目基于		物料组	<input checked="" type="checkbox"/> 按仓库号管理库存	
库存单位	PCS	库存水平		
主库存	QC	需要(采购单位)		
计价方法	移动平均	最小	100	
物料成本	0.00	最大		
按存储号 按库存位置				
#	... 存储	描述	类型	库存 LQM
1	01	一般仓库		80.000000 PCS
2	02	家电仓库		0.000000 PCS
3	03	Allocation whs	备料仓库	0.000000 PCS
4	04	辅料仓库		0.000000 PCS
5	05	一般仓库-重工分厂		0.000000 PCS
E01	E01	天猫仓库		0.000000 PCS
7	QC	QC仓库	采购单收料 和 质量控制	20.000000 PCS
8	QC-zg	一般仓库-重工分厂-QC	采购单收料 和 质量控制	0.000000 PCS



物料所在仓库的库存数据分析

物料齊套检查及出库确认

(200) Robert Yu

***** Robert Yu

发出

#	... 类型	编号	文件	记录 1	位置	... 物料	版本	描述	需求	发出
1	生产	180	66-1	10	10	A00.L27A00-1		机身	2.000000	0.000000
2	生产	180	66-1	10	20	A00.S20904-01		蝶型螺母 M4	2.000000	0.000000
3	生产	180	66-1	10	30	A00.S40205-08		A型销轴 Φ5x22	2.000000	0.000000
4	生产	180	66-1	10	40	A00.S00002-01		六角头螺栓 M4x25	2.000000	0.000000
5	生产	180	66-1	10	50	A00.L01A00-15		线束	2.000000	0.000000
6	生产	180	66-1	10	60	A00.0007657-100		油箱胶塞	2.000000	0.000000
7	生产	180	66-1	10	70	A00.L01A01-1-1-6		5#隔框	2.000000	0.000000
8	生产	180	66-1	10	80	A00.L01A01-7		航电系统	2.000000	0.000000
9	生产	180	66-1	10	90	A00.L27A00-2		发动机装置	2.000000	0.000000

库存历史记录 物料预留记录 结束

8

部件加工过程管理（含工艺修订、使用工具等）

部件质检及虚拟入库

质量控制 - 计划 U3

文件 输入 每一 样品 按测试输入 活动

质量控制 - 计划	U3	文件	273	打印好的						
物料	A00.L27A00-10	描述	靶向机机翼							
图号		版本								
DoM	2020.03.22 09:56	测量 样品 1								
质量控制 质量管理计	qc	#	位置	... QC检验	方法					
业务合作伙伴		1	1	长度	人工判定					
Project		2	2	重量检验	通过称重进行检验					
物料 信息				最小	最大	期望值 UoM 值	Ok	权限	手工 OK	
				10.000000	10.000000	PCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				10.000000	10.000000		120	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

打开

样品 1

阻止原因

权限

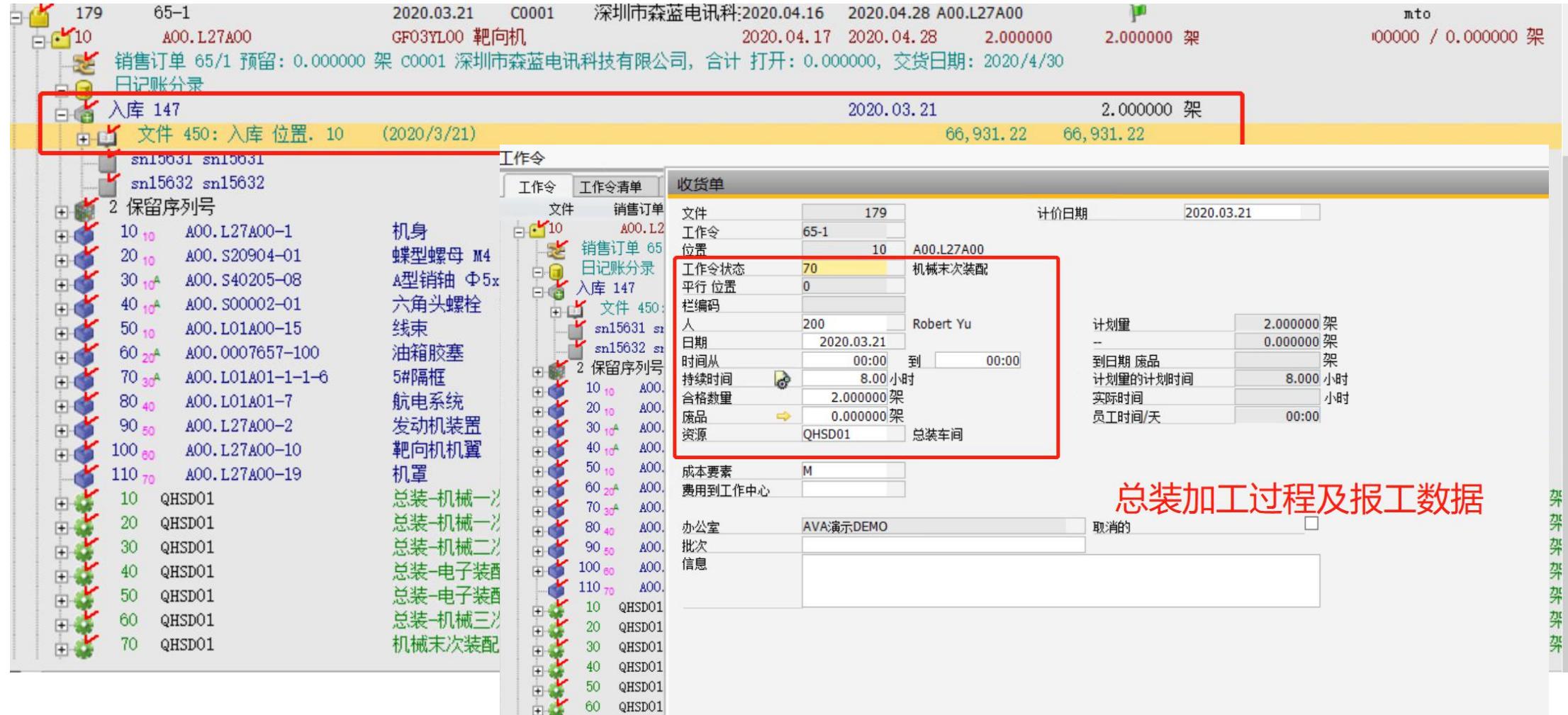
关闭

0.000000
100.000000
1000.000000

值	120	Ok <input checked="" type="checkbox"/>
阻止原因		
计价		

通过称重进行检验

总装加工过程管理（含工艺修订、使用工具等）



总装质检及入库

质量控制 - 计划 P180/10/50

文件 输入 每一 样品 按测试输入 活动

质量控制 - 计划	P180/10/50	文件	270	打印好的	<input type="checkbox"/>									
物料	A00.L27A00	描述	GF03YL00 鞍向机											
图号		版本	2											
DoM	2020.03.21 12:15	数量	2.000000 架											
质量控制 质量管理计划	qc	起源	P180/10/50	打开 (转移时间)	2									
业务合作伙伴	C0001	深圳市森蓝电讯科技有限公司		合格数量 (转移时间)	0									
Project		测量 样品 1												
物料 信息		# 位置 ... QC检验	方法	最小	最大	期望值	UoM	值	Ok	权限	手工 Ok	相关的	测试工具	... 阻止原因 ID
		1 1 长度	人工判定	0.000000	9.000000	PCS	20		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
打开														
样品	0													
阻止原因														
权限	<input checked="" type="checkbox"/> Robert Yu													
关闭	<input checked="" type="checkbox"/> Robert Yu													

0.000000
0.000000
99999.000000

人工判定

值 20 PCS
阻止原因
计价

总装质检及入库

工作令

工作令

工作令 清单 装配件

文件	销售订单	日期	客户	名字	从	到	物料	计划	实际的	图号	类型 /
10	A00.L27A00	GF03YL00 鞍向机			2020.04.17	2020.04.28	2.000000	2.000000	架		100000 / 0
销售订单 65/1 预留: 0.000000 架 c0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 0.000000, 交货日期: 2020/4/30											
日记账分录											
入库 147 2020.03.21 2.000000 架											
联系 序列号 / 批次											
物料	描述	批次	存储	数量	单位	文件	日期				
A00.L27A00	GF03YL00 鞍向机	sn15631	01	1.000000 架	147	147	2020.03.21				
A00.L27A00	GF03YL00 鞍向机	sn15632	01	1.000000 架	147	147	2020.03.21				

总计 头际价
计算模版
计算
按物料清单的物料成本
直接物料成本
人工费
制造费
外协费用
非物料生产成本(公共分摊)
间接生产成本
生产成本
定价

计划边际成本 58611.22 计划完全成本 58611.22 实际边际成本 58611.22 实际完全成本 58611.22
58611.22 58611.22 58611.22 58611.22
0.00 0.00 1120.00 1120.00
3840.00 3840.00 3040.00 3040.00
0.00 0.00 0.00 0.00
3840.00 0.00 4160.00 0.00
0.00 0.00 0.00 0.00
66291.22 62451.22 66931.22 62771.22

总装完工入库:
数量, 序列号确认, 自动的财
务成本确认等;

装箱出库

拣配包装和生产管理器 - 选择条件

选择标准名称:

状态: 处理中 分组依据: 无

拣配包装和生产管理器

处理中 已审批 已拣配

查找单据编号:

#	交易类型	单据...	业务伙伴代码	业务伙伴...	单据行	交货/到...	▲ 编号	描述	计量单位代码	计量...
1	<input checked="" type="checkbox"/> OR	66	↳ C0001	深圳市森蓝	1	2020.04.15	↳ A00.L27GF03YL00	靶向手	拣配包装和生产管理器	

拣配清单明细

拣配号: 3	拣配日期: 2020.03.22	备注:
用户: 余世平	按照标准包装:	
拣配员: 余世平		

添加 取消

确定 取消 下达拣配清单

创建

交货

客户	C0001	号码	主	16
名称	深圳市森蓝电讯科技有限公司	状态	打开	
联系人	陈明	过账日期	2020.03.22	
客户参考编号		交货日期	2020.03.22	
本币		单据日期	2020.03.22	

分支

分支	AVA演示DEMO	分支登记号	股份公司
		补充代码	DN-2020-03-0003

关系映射

业务伙伴	C0001	深圳市森蓝电讯科技有...	
销售订单	66	2020.03.21	452,000.00 RMB
交货	16	2020.03.22	452,000.00 RMB

营销单据：单据树

确定 返回 前进

售后服务方案：建立以服务跟踪卡为核心的售后追溯管理



服务流程的基本关键点全覆盖：

- ◆ 确认序列号 (SN号) ；
- ◆ 建立唯一的服务跟踪卡；
- ◆ 客户问题 (服务请求确认) ；
- ◆ 多部门跟踪 (质量判定等) ；
- ◆ 进入问题知识库；
- ◆ 服务订单流程发起；
- ◆ 服务订单发货及收入确认等；



销售/客户服务
代表



服务计划员/
分配员



服务工程师



应收账款会计



仓库经理

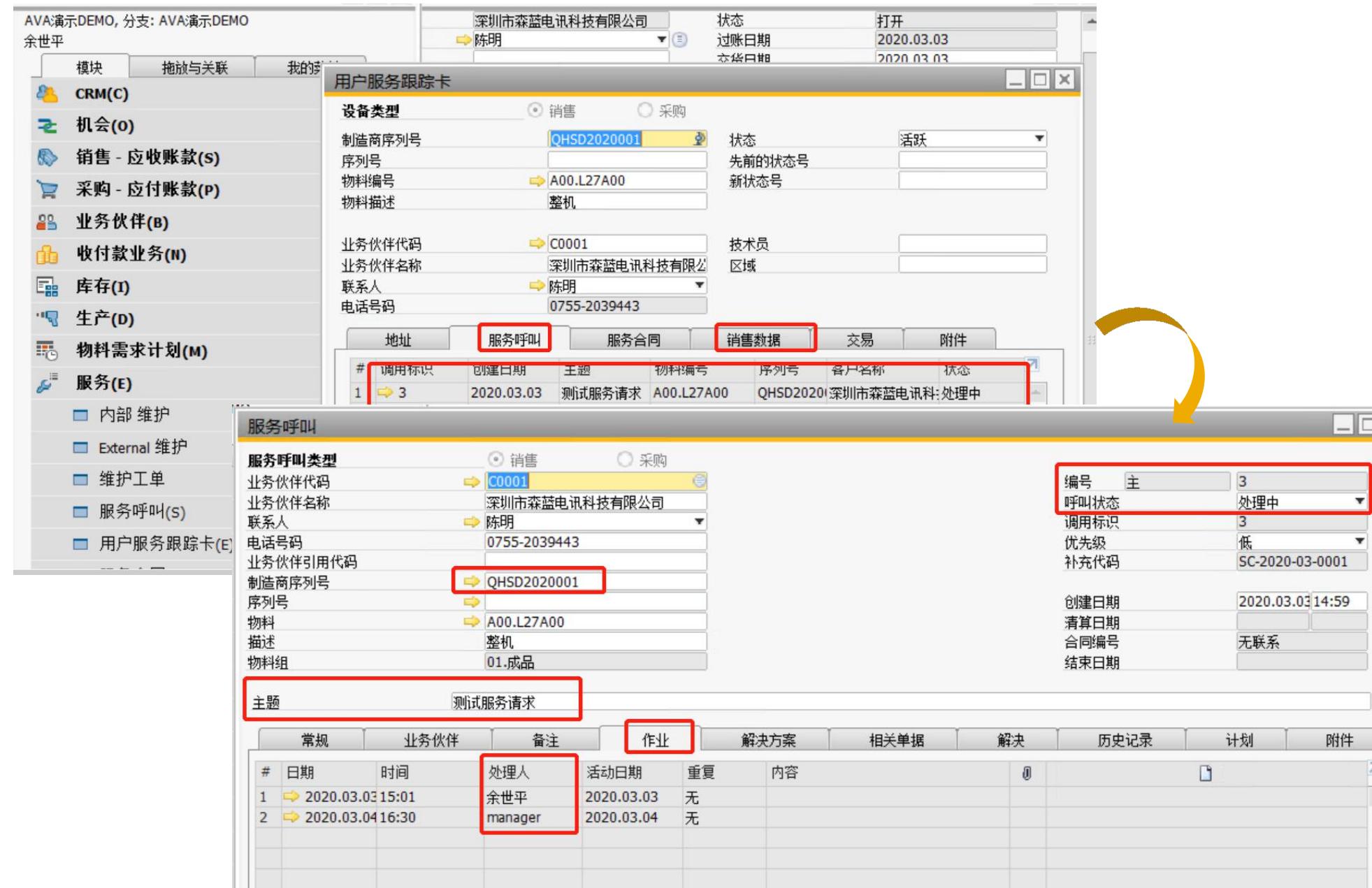


仓库操作员

售后服务方案：建立以服务跟踪卡为核心的售后追溯管理

AVA解决方案的优势：

- 1、完成的服务跟踪流程；
- 2、和其他数据浑然集成；



The screenshot displays the AVA system interface for service tracking. The main window shows a service tracking card for a customer. The card includes fields for device type (销售), manufacturer serial number (QHSD2020001), and contact person (陈明). Below the card is a table for sales data, with the 'Service Call' tab selected. A red box highlights the 'Service Call' tab and the 'Manufacturing Serial Number' field (QHSD2020001) in the service call details. A yellow arrow points from the service call table to a detailed service call record. This record shows the same customer information and a red box highlights the 'Subject' field (测试服务请求). The bottom of the window shows a task list with two entries, both assigned to '余世平' (Yi Shipei), with red boxes highlighting the 'Handler' column. The right side of the window shows a summary of the service call, with a red box highlighting the 'Call Status' field (处理中).



PART TWO

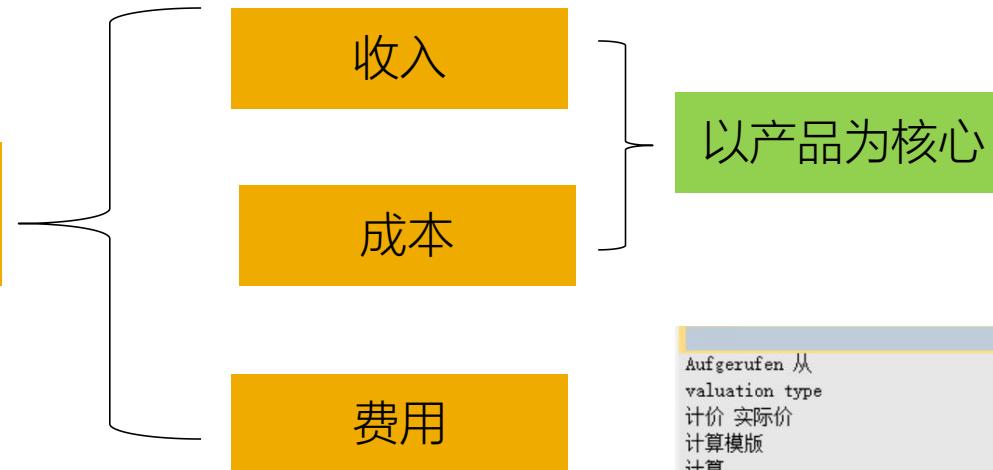
制造业专题方案-成本核算

AVA

实现公司层级的成本核算解决方案基本原理分析

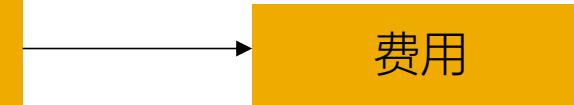
1

第一层：公司层级利润
指标考核



2

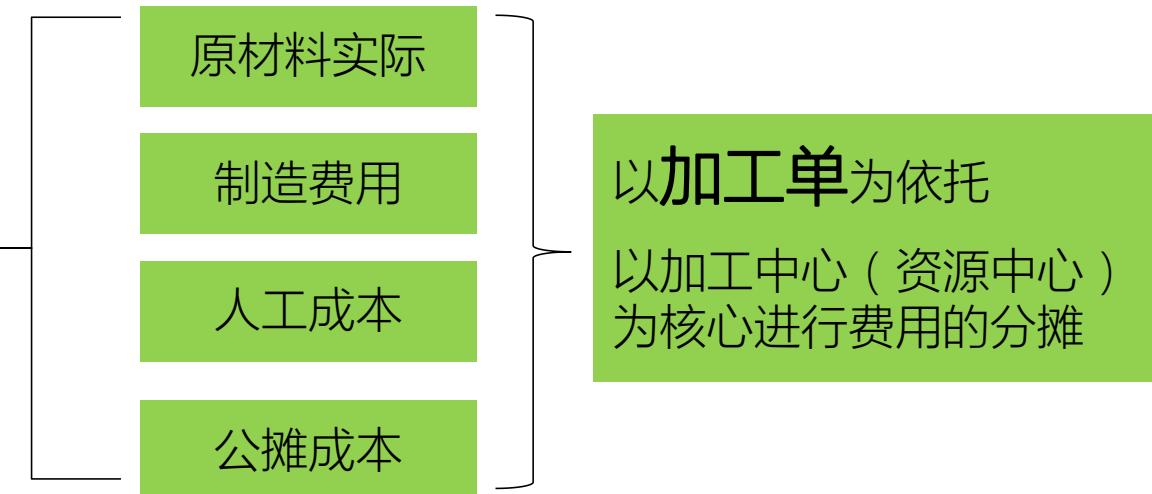
第二层：成本中心层级
费用管控



产品成本分析			
Aufgerufen 从	valuation type	收料 (物料管理_手工_记帐)	一步
计价	实际价	输入框里的价格	BUT
计算模版			
计算			
按物料清单的物料成本			
直接物料成本	58611.22	58611.22	58611.22
人工费	0.00	0.00	1120.00
制造费	3840.00	3840.00	3040.00
外协费用	0.00	0.00	0.00
非物料生产成本 (公共分摊)	3840.00	0.00	4160.00
间接生产成本	0.00	0.00	0.00
生产成本	66291.22	62451.22	66931.22
	定价		62771.22

3

第三层：产品层级精细到
最基本的成本要素**料、
工、费**及对应的加工单



业务财务一体化流程展示

原始业务单据工作台

10 A00.L27A00 整机 2020.03.23 2020.03.27 10.000000 10.000000 架

销售订单 63/1 预留: 0.000000 架 C0001 深圳市森蓝电讯科技有限公司, 合计 打开: 10.000000, 交货日期: 2020/3/31

日记账分录

文件 431: Costs according to calculation schema 位置. 10 (2020/3/2) 2,462.00 2,462.00

609 2020/3/2 Wip

500104 人工费 MC 生产成本-人工成本 30.00
500101 人工费 MC 基本生产成本 30.00
500105 制造费 MC 生产成本-制造费用 1,201.00
500101 制造费 MC 基本生产成本 1,201.00
500102 非物料生产成本(公共分摊) MC 辅助生产成本 1,231.00
500101 非物料生产成本(公共分摊) MC 基本生产成本 1,231.00

文件 430: 入库 位置. 10 (2020/3/2) 169 63-1 A00.L27A00

10 销售订单 63/1 预留

日记账分录

文件 431: Costs

609 2020/3/2

500104
500101
500105
500101
500102
500101

文件 430: 入库 608 2020/3/2 收货

500101
140601

文件 429: 发出 位置. 10 (2020/3/2) 140

文件 430: 入库 608 2020/3/2 收货

500104
500101
500105
500101
500102
500101

文件 430: 入库 608 2020/3/2

500101
140601

文件 429: 发出 140

文件 430: 入库 608 2020/3/2

500101

日记账分录

序列	编号	过账日期	到期日	单据日期	备注
主	609	2020.03.02	2020.03.02	2020.03.02	Wip
原始	原始编号	交易号	模板类型	模板	标识符
JE	609	609			
交易代码	参考 1	参考 2	参考 3	创建者	批准者
	140	000169010		Yu Robert	Yu Robert

一分支
AVA演示DEMO

一揽子协议 补充代码
JE-2020-03-0023

扩展编辑模式

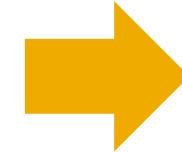
#	总账科目/业务...	总账科目/业务...	借方	贷方	备...	税收组	国税编号	收据编号
1	500104	生产成本-人工成本		30.00 RMB				
2	500101	基本生产成本	30.00 RMB					
3	500105	生产成本-制造费用		1,201.00 RMB				
4	500101	基本生产成本	1,201.00 RMB					
5	500102	辅助生产成本		1,231.00 RMB				
6	500101	基本生产成本	1,231.00 RMB					

财务成本核算—财务成本模型及报表

方案的优势：

1、可以针对不同的产品线设置不同的成本模型；如下图的模型，料+工+费+公摊（非物料成本的100%）；

2、可以针对实际工时数据进行成本计算，且工时数据可以调整；



日记帐 430

文件	430	日期	2020.03.02 00:00
类型	W+	用户	robert
生产	169	日记帐	608
起源文件	140	日记帐类型	默认
Userfield2	1	Userfield6	
Userfield3		Userfield7	
Userfield4		Userfield8	
Userfield5			

产品成本分析

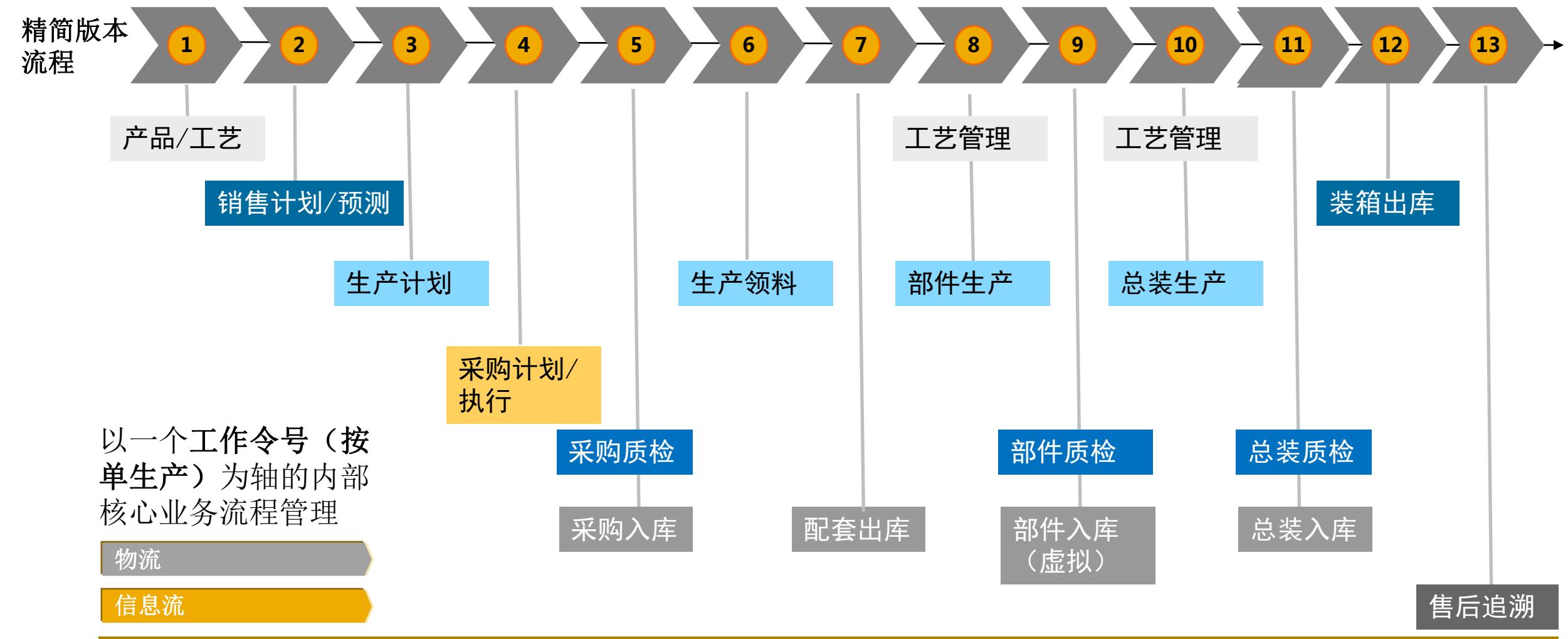
Aufgerufen 从 valuation type	收料 (物料管理_手工_记帐)
计价 实际价	一步
转化 累积 成本 关于	输入框里的价格
计算模版	10.0
计算	BUT
按物料清单的物料成本	实际边际成本
直接物料成本	102123.40
人工费	30.00
制造费	1200.00
外协费用	0.00
非物料生产成本 (公共分摊)	1230.00
间接生产成本	0.00
生产成本	104583.40
	计划边际成本
	102123.40
	102123.40
	0.00
	1200.00
	0.00
	1230.00
	0.00
	104583.40
	计划完全成本
	102123.40
	102123.40
	0.00
	1201.00
	0.00
	1231.00
	0.00
	104585.40
	实际完全成本
	102123.40
	102123.40
	0.00
	1201.00
	0.00
	1231.00
	0.00
	103324.40

03 PART THREE

方案优势总结

AVA

优势1：实现制造业全业务流程的覆盖&业财一体化



完整的财务功能模块展示

方案的优势：

1、业务财务一体化，70%的财务凭证来自于业务单据；

2、业务规则清晰可配置，满足财务会计准则的需要；

3、可以进行必须的财务凭证的手工分录；

4、完整的财务功能模块；

#	总账科目/业务伙伴代码	总账科目/业务伙伴代码	借方	贷方	备注	税收组	国税编号	收据编号	税额
1	100201	总账科目/业务伙伴代码: 深圳市奥维奥有限公司	800.00 RMB						
2	C0001	总账科目/业务伙伴代码: 深圳市奥维奥有限公司		800.00 RMB					

优势2：可以解决制造业特殊的业务流程-如A生产A这样的场景

针对维修行业经常出现A退回后，需要返修加工后，重复利用；就会出现如下的业务场景；

成品：A

原材料：A

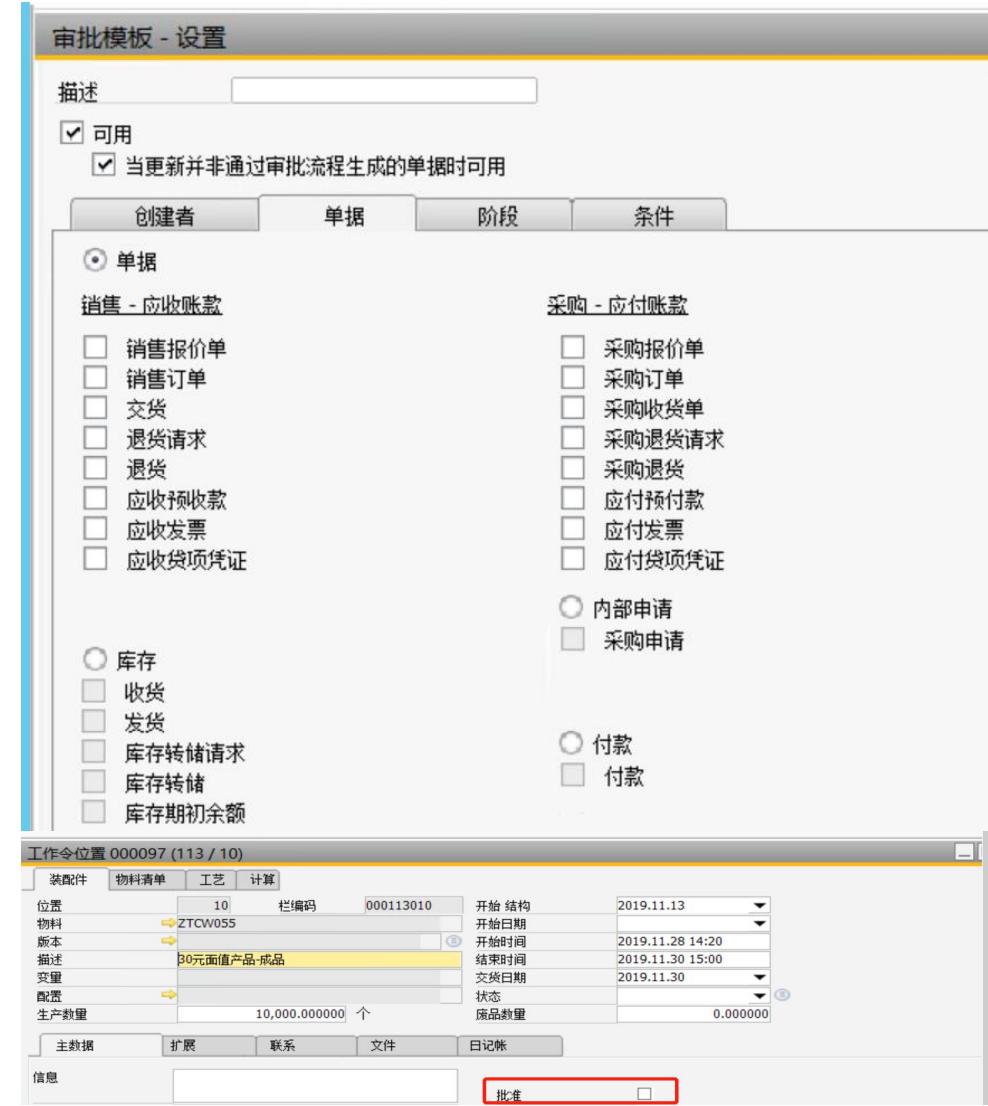
加工费：按照人工和制造的标准去增加

工作令										
工作令	销售订单	日期	客户	名字	从	到	物料	计划	实际的	图号
140	000114	2019.12.24		存储	2019.12.24	2019.12.24	A2C94892100	1.000000	1.000000 PCS	12113-8
10	A2C94892100 (011)	燃油分配器			2019.12.24	2019.12.24		1.000000	1.000000 PCS	12113-8
日记账分录										
文件 398: Costs according to calculation schema 位置. 10 (2019/12/24)										
579 2019/12/24 Wip										
	500104	人工费 MC	生产成本-人工成本						1.00	
	500101	人工费 MC	基本生产成本					1.00		
	500102	非物料生产成本 (公共分摊) MC	辅助生产成本						1.00	
	500101	非物料生产成本 (公共分摊) MC	基本生产成本					1.00		
文件 397: 入库 位置. 10 (2019/12/24)										
578 2019/12/24 收货										
文件 396: 发出 位置. 10 (2019/12/24)										
入库 120										
1 保留序列号										
	40 10293787 (00)	密封端子A						1.000000	1.000000 PCS	32113-055
	50 A2C94892100 (011)	燃油分配器						1.000000	1.000000 PCS	12113-8
	50 AVA05	返修加工			2019.12.24	2019.12.24		1.000	1.000 分钟	

返修工单（自己生产自己）的管理：示意图

结论：我们的方案可以
很好的解决这个问题

优势3：满足管理层-从审批条件、审批层级、移动审批等满足管理层审批的应用



SAP Business One平台可以针对以下流程进行审批；

并且针对不同的审批单据设置自定义的条件

如按照金额大小、按照审批层级、甚至任意的条件；

除生产工作令审批流程相对简单，打钩审批；

管理层方案展示-系统审批管理

交货

客户参考编号	2013.11.21
本币	2013.11.21

补充代码 DN-2013-11-0001

内容

物料/服务类型

#	物料编号
1	C0003
2	

生成此单据需要
其他用户授权。
在下表中，
键入与授权者相关的注释并单击“确定”。

权限模板

#	权限模板
1	销售交货审批

进入下一

销售员
所有者

确定 取消

备注 基于 销售订单 1.

添加 取消

消息/警报概览

收件箱		发件箱		发送消息	
!	主题	日期	从	发送	删除
0001.销售交期提醒	2013.11.21	服务器	发送	删除	发送
单据审批请求	2013.11.21	B1i	发送	删除	发送

审批请求

用户 B1i 需要批准发行

单据 - 草稿

凭证明细

状态 未决

单据编号 1

单据草稿内部标识 1

权限详细信息

状态 未决

模板 销售交货审批

请求日期 2013.11.21

阶段 销售交货审批

备注

阶段 批准者 日期 小时 备注

销售交货审批	manager			
--------	---------	--	--	--

自动的消息提醒，查看原始单据和发货原则进行系统内的账务确认

回答

决定 未决

备注

优势4：管理层方案展示-警报与提醒

业务流程环节提醒

消息/警报概览

收件箱

发件箱

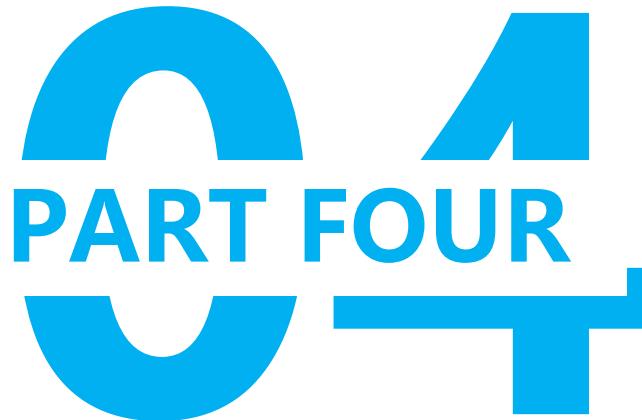
发送消息

主题	日期	从	发送消息
7705采购换货入库提醒	2015.11.19	服务器	<input type="checkbox"/>
7706-仓库预警-原材料(最低库存)	2015.11.19	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.19	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.18	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.17	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.16	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.15	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.14	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.13	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.12	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.11	服务器	<input type="checkbox"/>
7706仓库预警-成品库(最低库存)	2015.11.10	服务器	<input type="checkbox"/>

#	状态	出库单号	业务类型	日期	供应商编码	供应商名称	金额	入库单号	业...
1	未入库	6676	采购换货发出	2015.04.24			59.83		
2	未入库	10189	采购换货发出	2015.08.19	VN000013	北京昌航精铸技术有限公司	21478.49		
3	未入库	11806	采购换货发出	2015.10.08	VN000020	北京合利盛达新技术有限公司	56470.73		

转发 回复 删除 不在办公室

.....



AV

PART FOUR

—

客户案例总结

AVA

行业客户

奥维奥科技在**航空航天**领域为行业中的翘楚客户进行服务，也见证了奥维奥具有顶级水准的实施和服务

通过奥维奥的努力，确保企业每天都沿着正确的方向，轻松地推进企业业务发展，毫无后顾之忧.....

航天科工：

中国华腾工业集团公司（10家法人）
航天科工集团资产公司（11家法人）
航天科工集团服务公司（6家法人）
航天科工集团深圳院（3家法人）
中国航天系统工程有限公司

航天科技：

北京华峰测控技术股份有限公司

C919配套：

北京南方斯奈克玛涡轮技术有限公司
(中航动力和法国赛峰合资)
南京航鹏航空系统装备有限公司（中航
金城和美国派克宇航合资）

中国航发：

中国航发北京航科发动机控制系统科技有限公司

航空配套：

曙光橡胶工业研究设计院有限公司（军机轮胎）
西北橡胶工业研究设计院有限公司（军机密封件）
株洲橡胶研究设计院有限公司（探空气球和宇航服）

其他：

透博梅卡(北京)直升机发动机贸易有限公司

借助SAP Business One，华峰测控建立了核心数字化信息系统，实现高效的仓储管理和准确的质量追溯管理，提升企业核心竞争力

目标

- 核心信息系统搭建完整，让操作人觉得好用，方便；
- 提升核心应用场景：序列号追溯、质量召回的管理；
- 适应公司未来发展的需要。

为什么选择SAP和AVA

- SAP公司在国际上的知名度以及其规范性；
- SAP Business One良好的拓展性能，对于某些特殊的需求可以自由实现；
- 奥维奥对于我们提出的配置单以及序列号追踪等需求提供了比较好的解决方案。

主要收益

- 实现全核心业务流程的数字化建设；从销售报价到售后服务；
- 完成了销售环节和生产环节的衔接：通过选配报价单管理Addon；
- 完成了从原材料-生产-销售-售后的一整套的质量追溯管理；通过质量追溯AddOn。



北京华峰测控技术股份有限公司

“SAP Business One的成熟方案+beas解决方案帮助我们建立了一整套完全的序列号管理体系。解决了之前序列号跟踪，质量召回等一系列难题。打通了销售与生产之间的通道，取得了好用又能提升企业竞争力的效果。”

常亮，华峰测控ERP系统负责人 北京华峰测控技术有限公司

适应

可以适应按单生产模式，
多分子公司以及公司未来
扩张

提升

序列号追踪以及质量追
回管理不仅提升了工作
效率还提升了产品质量



北京华峰测控技术有限公司
北京, 中国
<http://www.hftc.com.cn/>

所属行业
高科技

产品和服务
半导体测试设备

员工数
200+

年收入
超过1亿人民币

解决方案
SAP Business
One+AVA
AddOn+beas



谢 谢 聆 听 !



欢迎关注AVA官方微信号